

Fully Electric Injection Molding Machine PLASTAR Si-6S

**Si-6S series**

主仕様一覧／各種寸法図  
Specifications and Dimensions

本社・工場：〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里523-1  
TEL.078-942-2345(代表) FAX.078-943-7275

東京支店：〒104-0031 東京都中央区京橋 2-7-14 ビュレックス京橋601号  
TEL.03-5159-3787 FAX.03-3567-5123

関西支店：〒577-0012 大阪府東大阪市長田東5丁目1-28  
TEL.06-6746-2434 FAX.06-6746-2864

中部支店：〒465-0051 愛知県名古屋市長東区社が丘1丁目1202  
TEL.052-704-4500 FAX.052-704-3980

埼玉支店：〒332-0034 埼玉県川口市並木4丁目5-16  
TEL.048-258-6601 FAX.048-258-6609

西日本支店：〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里308-3  
TEL.078-943-0304 FAX.078-943-0301

本社 海外部：〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里523-1  
TEL.078-943-7474 FAX.078-943-7222

仙台営業所：TEL.022-388-8414 FAX.022-388-8415

水戸営業所：TEL.029-272-3520 FAX.029-272-9214

北関東営業所：TEL.0284-91-0321 FAX.0284-91-2809

関東営業所：TEL.045-951-8000 FAX.045-951-8400

三島営業所：TEL.055-977-0351 FAX.055-977-0353

岐阜営業所：TEL.058-274-2073 FAX.058-274-0626

北陸営業所：TEL.076-252-5370 FAX.076-252-9778

奈良営業所：TEL.0745-53-4825 FAX.0745-52-7279

九州営業所：TEL.0942-36-5070 FAX.0942-36-5071

**Overseas Division**  
523-1 Fukusato, Futami-cho, Akashi City, Hyogo 674-0091 Japan  
(Tel) +81-78-943-7474 (Fax) +81-78-943-7222

**Hong Kong / China**  
Office No. 7, 12th Floor, Shatin Galleria, 18-24 Shan Mei Street, Fotan, Shatin, New Territories, Hong Kong, China  
(Tel) +852-2591-0512 (Fax) +852-2591-9022

**Shanghai / China**  
1903, Xiandai Plaza No.369, Xianxia Road, Shanghai China  
(Tel) +86-21-6192-1000 (Fax) +86-21-6192-1006

**Beijing / China**  
Unit 14E1, Block A, CITIC Building, No.19 Jianguomenwai Street, Chaoyang District, Beijing China  
(Tel) +86-10-8595-2240 (Fax) +86-10-8580-4378

**Changshu / China**  
Unit 1, No.56, Xiangjiang Road, Economic Zone, Changshu, Jiangsu Province China  
(Tel) +86-512-5288-9300 (Fax) +86-512-5266-2500

**Guangzhou / China**  
Room 612-613, Tianhe Commercial Building, Linhe Rd., Tianhe, Guangzhou China  
(Tel) +86-20-3888-0271 (Fax) +86-20-3888-0272

**Chongqing / China**  
11-3 Zhongxin Building, No.1 Jianxin South Road, Jiangbei District, Chongqing City China  
(Tel) +86-23-6707-4207 (Fax) +86-23-6707-4226

**Shenzhen / China**  
No.206A, Block3, Zhuoyuemeilinzhongxingguangchang(bei), Zhongkang Rd, Futian, Shenzhen, China  
(Tel) +86-755-8270-3726 (Fax) +86-755-8270-3279

**Taipei Taiwan**  
5F-2, No. 88, Section 2, Chung Hsiao East Road, Taipei  
(Tel) +886-2-2393-0272 (Fax) +886-2-2393-0273

**Changshu Factory / China**  
No.56, Xiangjiang Road, Economic Zone, Changshu, Jiangsu Province China  
(Tel) +86-512-5235-8688 (Fax) +86-512-5235-8509

**Kuala Lumpur / Malaysia**  
E-G-49, Jalan Pju 1/45, Aman Suria Damansara, 47301 Petaling Jaya, Selangor, Malaysia  
(Tel) +60-37880-5921 (Fax) +60-37880-5922

**Johor Bahru / Malaysia**  
My Cloud Lab, 90-01, Jalan Molek 2/2, Taman Molek, 81100 Johor Bahru, Johor, Malaysia  
(Tel) +60-7-267-0128 (Fax) +60-7-267-0129

**Jakarta / Indonesia**  
Ruko Graha Mas Pemuda Blok AA-1, 3rd floor Jl. Pemuda, Rawamangun Jakarta Timur 13220 Indonesia  
(Tel) +62-21-47860235 (Fax) +62-21-47860315

**Bangkok / Thailand**  
662/17 Rama 3 Road Bangpoo, Yannawa Bangkok 10120 Thailand  
(Tel) +66-2-358-0101 (Fax) +66-2-358-0106

**Hanoi / Vietnam**  
Room 301C DMC TOWER 535 Kim Ma, Ba Dinh Dist., Hanoi, Viet Nam  
(Tel) +84-24-3512-1082 (Fax) +84-24-3512-1084

**Ho Chi Minh / Vietnam**  
L14-08B, 14Floor, VINCOM TOWER, 72 Le Thanh Ton Street, Ben Nghe Ward, District 1, Ho Chi Minh City, Vietnam  
(Tel) +84-28-6288-5099 (Fax) +84-28-6288-8188

**Gurgaon / India**  
Avanta Business Centre 627, 6th Floor, Tower A, Park Centra Building, Sector 30, Gurgaon, Haryana, 122018, India  
(Tel) +91-124-389-8023 (Fax) +91-124-389-8650



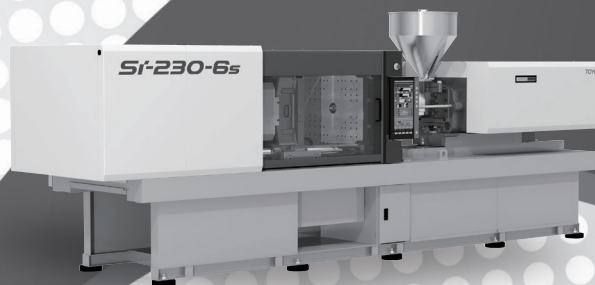
この商品はISO14001認証工場で製造した商品です。  
The products are produced at the factory certified with ISO-14001.

**注意** 正しく安全にお使いいただくために、本機の使用・保守・点検などに際しては、取扱説明書をよくお読みいただき、その注意事項や禁止事項をお守りください。また、安全に作業を行ってください。

**Precaution** For safe use of the machine, please read the respective manual carefully, especially sections for operation and maintenance, and follow all the safety precaution instructions specified in the manual.

【カタログ注意事項】①成形機の写真には一部オプションが含まれています。②成形機の外観及び仕様は改良の為に予告なく変更することがあります。③本製品及びその関連技術(プログラムを含む)が、外国為替及び外国貿易法による規制に該当する場合は、日本国外へ輸出あるいは技術提供の際に、日本国政府の許可が必要となります。④機体写真、操作画面は一部合成です。

① Photographs in the catalog include optional devices. ② For the improvement of the product, the appearance and specification are subject to change without notice. ③ If these products and technologies (including programs) are subject to the Japanese export control laws, including the Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Law, the products and technologies are required to obtain an export license of the Japanese government, when exported from Japan. ④ Some machine pictures and images on the controller screen are superimposed.



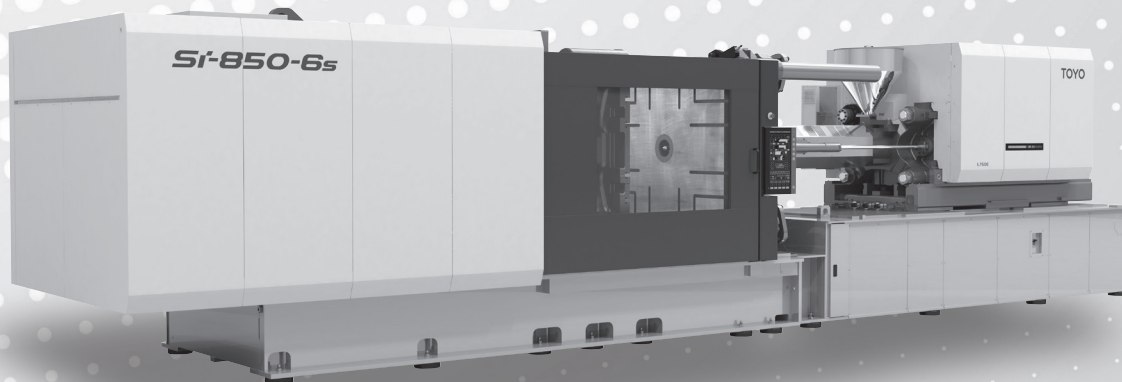
Small-size models 小型シリーズラインアップ

Si-50-6S / Si-80-6S / Si-100-6S  
Si-130-6S / Si-180-6S / Si-230-6S



Middle-size models 中型シリーズラインアップ

Si-280-6S / Si-350-6S / Si-450-6S



Large-size models 大型シリーズラインアップ

Si-550-6S / Si-680-6S / Si-850-6S / Si-1000-6S

Française		
Injection	Diamètre vis	
	Course d'injection	
	Capacité théorique d'injection	
	Standard	Unité d'injection
		Taux d'injection
		Vitesse max. injection
		Pression max. injection
		Pression max. maintien
		Régler pression max durant vitesse max
		Régler vitesse max durant pression max
		Haute pression
	Taux d'injection	
	Vitesse max. injection	
	Pression max. injection	
	Pression max. maintien	
	Régler pression max durant vitesse max	
	Régler vitesse max durant pression max	
	Haute vitesse	Unité d'injection
		Taux d'injection
		Vitesse max. injection
Pression max. injection		
Pression max. maintien		
Régler pression max durant vitesse max		
Régler vitesse max durant pression max		
Super haute vitesse	Unité d'injection	
	Taux d'injection	
Vitesse max. injection		
Pression max. injection		
Pression max. maintien		
Taux de rendement (PS)		
Nombre de tours vis		
Capacité chauffage		
Force de pression buse		
Fermeture	Système fermeture	
	Force de fermeture	
	Course de fermeture	
	Hauteur moule min.	
	Hauteur moule max.	
	Passage entre colonnes (H x V)	
	Dimensions plateaux (H x V)	
Force éjecteur		
Course éjecteur		
Autres	Puissance moteur ajustement hauteur	
	Puissance moteur positionnement buse	
	Dimensions machine (L)	
	Dimensions machine (W x H)	
	Alimentation	
	Capacité interrupteur principal 200V (400V ※1)	
	Capacité totale électrique	
	Dimension cable 200V (400V ※1)	
	Poids machine	

Deutsch		
Spritzinheit	Schneckenendurchmesser	
	Einspritzhub	
	Theoretisches Einspritzvolumen	
	Standard	Spritzinheit
		Max. Einspritzstrom
		Max. Einspritzgeschwindigkeit
		Max. Einspritzdruck
		Max. Nachdruck
		Max. Druck bei max. Einspritzgeschw. regulär
		Max. Einspritzgeschw. regulär
		Max. Einspritzgeschwindigkeit bei max. Druck regulär
	Erhöhter Einspritzdruck	Spritzinheit
		Max. Einspritzstrom
		Max. Einspritzgeschwindigkeit
		Max. Einspritzdruck
	Max. Nachdruck	
	Max. Druck bei max. Einspritzgeschw. regulär	
	Max. Einspritzgeschwindigkeit bei max. Druck regulär	
	High-speed	Spritzinheit
		Max. Einspritzstrom
Max. Einspritzgeschwindigkeit		
Max. Einspritzdruck		
Max. Nachdruck		
Max. Druck bei max. Einspritzgeschw. regulär		
Max. Einspritzgeschwindigkeit bei max. Druck regulär		
Super high speed	Spritzinheit	
	Max. Einspritzstrom	
Max. Einspritzgeschwindigkeit		
Max. Einspritzdruck		
Max. Nachdruck		
Plastifizierleistung (in PS)		
Schneckendrehzahl		
Heizleistung Plastifizierung		
Düsenanpressdruck		
Schließenheit	Ausführung Schliesseinheit	
	Zuhaltekraft	
	WZG-Öffnungsweg	
	WZG-Einbauhöhe min.	
	WZG-Einbauhöhe max.	
	Lichte Weite zwischen den Holmen (H x V)	
	WZG-Aufspannplatten (H x V)	
Auswerferkraft		
Auswerferhub		
Weiteres	WZG-Einbauhöherstellung Motorleistung	
	Düsenanlage Motorleistung	
	Maschinenabmessungen (L)	
	Maschinenabmessungen (B x H)	
	Stromversorgung	
	Hauptschalter 200V (400V ※1)	
	Max. Installierte Leistung	
Kabelgröße 200V (400V ※1)		
Maschinengewicht		

Español		
Inyección	Diámetro husillo	
	Recorrido husillo	
	Volumen de inyección	
	Estándar	Unidad de inyección
		Índice de inyección
		Velocidad de inyección
		Presión de inyección
		Presión de mantenimiento
		Reg. máx. presión a máx. velocidad inyección
		Reg. máx. velocidad a máx. presión inyección
		Alta-Presión
	Índice de inyección	
	Velocidad de inyección	
	Presión de inyección	
	Presión de mantenimiento	
	Reg. máx. presión a máx. velocidad inyección	
	Reg. máx. velocidad a máx. presión inyección	
	Ultra-Velocidad	Unidad de inyección
		Índice de inyección
		Velocidad de inyección
Presión de inyección		
Presión de mantenimiento		
Reg. máx. presión a máx. velocidad inyección		
Reg. máx. velocidad a máx. presión inyección		
Ultra-Velocidad	Unidad de inyección	
	Índice de inyección	
Velocidad de inyección		
Presión de inyección		
Presión de mantenimiento		
Índice de plastificación (PS)		
Velocidad de carga		
Capacidad calefacción		
Fuerza apoyo boquilla		
Cierre	Sistema de cierre	
	Fuerza de cierre	
	Carrera de apertura	
	Mín. espesor de molde	
	Máx. espesor de molde	
	Distancia entre columnas (H x V)	
	Dimensiones platos (H x V)	
Fuerza expulsor		
Carrera expulsor		
Otros	Potencia motor espesor molde	
	Potencia motor unidad inyección	
	Dimensiones de máquina (L)	
	Dimensiones de máquina (An x Al)	
	Alimentación	
	Capacidad interruptor principal 200V (400V ※1)	
	Capacidad eléctrica total	
Sección de cable 200V (400V ※1)		
Peso máquina		

Italiano		
Iniezione	Diametro vite	
	Corsa d'iniezione	
	Capacità teorica d'iniezione	
	Standard	Unità d'iniezione
		Portata iniezione
		Velocità max. iniezione
		Pressione max. iniezione
		Pressione max. mantenimento
		Regolare pressione max. durante velocità max.
		Regolare velocità max. durante pressione max.
		Alta pressione
	Portata iniezione	
	Velocità max. iniezione	
	Pressione max. iniezione	
	Pressione max. mantenimento	
	Regolare pressione max. durante velocità max.	
	Regolare velocità max. durante pressione max.	
	Alta velocità	Unità d'iniezione
		Portata iniezione
		Velocità max. iniezione
Pressione max. iniezione		
Pressione max. mantenimento		
Regolare pressione max. durante velocità max.		
Regolare velocità max. durante pressione max.		
Super alta velocità	Unità d'iniezione	
	Portata iniezione	
Velocità max. iniezione		
Pressione max. iniezione		
Pressione max. mantenimento		
Capacità di plastificazione (PS)		
Numero giri vite		
Potenza riscaldamento		
Forza appoggio ugello		
Chiusura	Sistema di chiusura	
	Forza di chiusura	
	Corsa di apertura	
	Altezza stampo min.	
	Altezza stampo max.	
	Passaggio tra le colonne (H x V)	
	Dimensioni piani (H x V)	
Forza estrazione		
Corsa estrazione		
Altro	Potenza motore regolazione altezza stampi	
	Potenza motore accostamento ugello	
	Dimensioni macchina (L)	
	Dimensioni macchina (W x H)	
	Alimentazione	
	Capacità interruttore principale 200V (400V ※1)	
	Potenza max. installata	
Sezione cavo alimentazione 200V (400V ※1)		
Peso macchina		

		Si-50-6S										
射出	スクリュー直径	Screw diameter	mm	16	18	20	20	24	28	32		
	射出ストローク	Injection stroke	mm	64	72	72	96	112 ※2	112			
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm <sup>3</sup>	13	18	23	23	43	69 ※2	90		
標準 Standard	射出装置名	Injection unit	—	B55E ※4			D75E			—		
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	60	76	94	94	136	185	—		
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	300			300			—		
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	236	236	201	201 [275]	236 [236]	183	—		
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	236	216	196	201 [275]	196	147	—		
	最大射出速度時の規制圧力	Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—	177 ※3	177 ※3	177 ※3	177 ※3	—	—		
	最大射出圧力時の規制速度	Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—	200 ※3	255 ※3	255 ※3	225 ※3	—	—		
	高圧 High-pressure	射出装置名	Injection unit	—	—			D150E			—	
		射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	—			136			185	241
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—			—			300	—
最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—			236 [275]			236	182	
最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—			236 [275]			177	147	
最大射出速度時の規制圧力		Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—			—			177 ※3	201 ※3	
最大射出圧力時の規制速度		Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—			—			225 ※3	255 ※3	
高速 High-speed		射出装置名	Injection unit	—	—			DH300E ※4			—	
		射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	—			226			308	402
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—			—			500	—
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—			275			236	182	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—			275			177	147	
	最大射出速度時の規制圧力	Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—			—			—	—	
	最大射出圧力時の規制速度	Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—			—			—	—	
	超高速 Super high-speed	射出装置名	Injection unit	—	BH150E ※4			CH300E (D150HE) ※4			—	
		射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	141	178	219	220 (157)	317 (226)	431 (308)	—	
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	700			700 (500)			—	
最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	255	255	236	255 (236)	236 (216)	183 (157)	—		
最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	255	216	196	236 (216)	196	147 (143)	—		
最大射出速度時の規制圧力		Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—			—			—		
最大射出圧力時の規制速度		Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—			—			—		
可塑化能力(PS)		Recovery rate (PS)	kg/h	11.1	14.4	17.6	13.9	25.0	41.0	62.0		
スクリュー回転速度		Screw revolution speed	min <sup>-1</sup>	500			350			—		
ヒータ電力		Heater capacity	kW	1.98	2.28	2.58	2.58	3.45	5.50	5.85		
型締 Clamping	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	9.8			19.6			—		
	型締方式	Clamping system	—	ダブルトグル			Double toggle			—		
	型締力	Clamping force	kN	490			490			—		
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	270			270			—		
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	150			150			—		
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	380			380			—		
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance (H×V)	mm	360×360			360×360			—		
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size (H×V)	mm	500×500			500×500			—		
	エジェクタ力	Ejector force	kN	19.2			19.2			—		
	エジェクタストローク	Ejector stroke	mm	70			70			—		
その他 Others	金型厚さ調整用電動機出力	Mold height motor output	kW	0.1			0.1			—		
	ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW	0.2			0.2			—		
	機械寸法(L)	Machine dimension (L)	mm	3382	3382	3382	3382	3429 (3539) (3476)	3525 (3635) (3572)	3626 (3673)		
	機械寸法(W×H)	Machine dimensions (W×H)	mm	1012×1670			1012×1670 {1045×1670}			—		
	入力電源	Power source	—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz			三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz			—		
	メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A	B55E: 75 [50] BH150E:100 [50]			D75E: 75 [50] D150E/D150HE:100 [50] CH300E/DH300E:150 [75]			—		
	総電気容量	Total electric capacity	kVA	B55E:10 BH150E:22			D75E:14 D150E/D150HE:23 CH300E/DH300E:39			—		
	入力電源引込線サイズ	Cable size	mm <sup>2</sup>	B55E:14 [5.5] BH150E:22 [8]			D75E:14 [5.5] D150E/D150HE:22 [8] CH300E/DH300E:60 [22]			—		
	機械質量	Machine weight	t	2.5			2.8			—		

☆ < CH300E, > DH300E, | : CH300E, DH300E

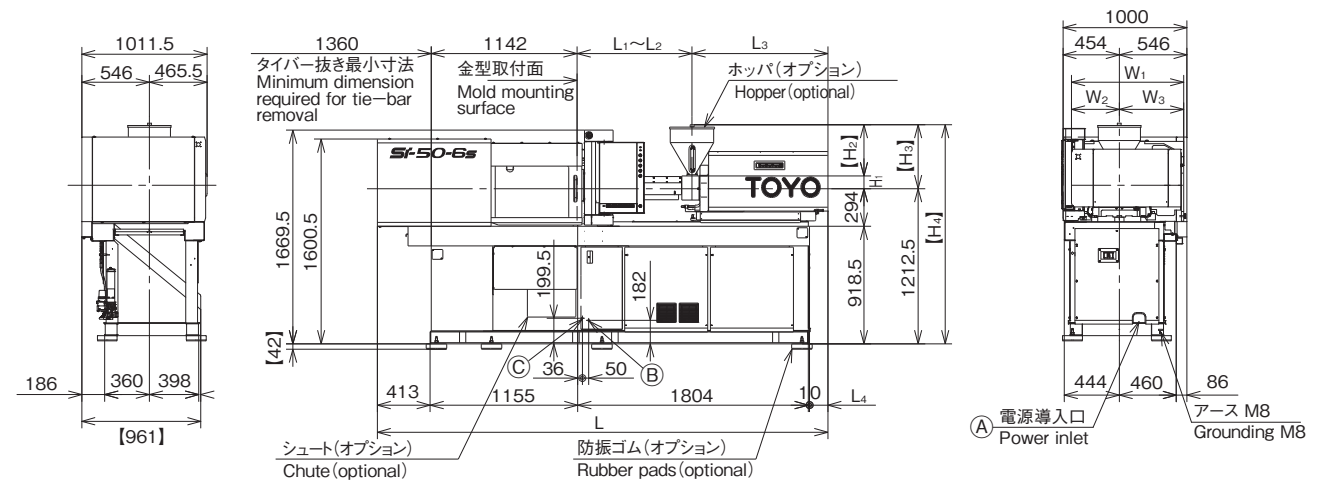
**注記**

- 性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- 本仕様はSI単位を使用しています。(1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tonf)
- 最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- 最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- 射出率、最大射出速度の値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- [ ] はオプション取付時の数値です。
- [ ] は耐摩耗仕様時の数値です。
- 電線サイズは、定格60℃の絶縁電線3本、周囲温度30℃、金属管工事の場合となります。条件により異なります。
- 総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 CH300Eのスクリュー直径28mm仕様機は、射出ストロークが96mm、理論射出体積は59cm<sup>3</sup>になります。
- ※3 標準スクリュー加熱筒は、最大射出速度・圧力へ設定された時、射出圧力が自動的に規制されます。
- ※4 B55E(φ16)、BH150E、D150HE(CH300E)、DH300Eのスクリュー加熱筒は、耐摩耗仕様標準搭載となります。

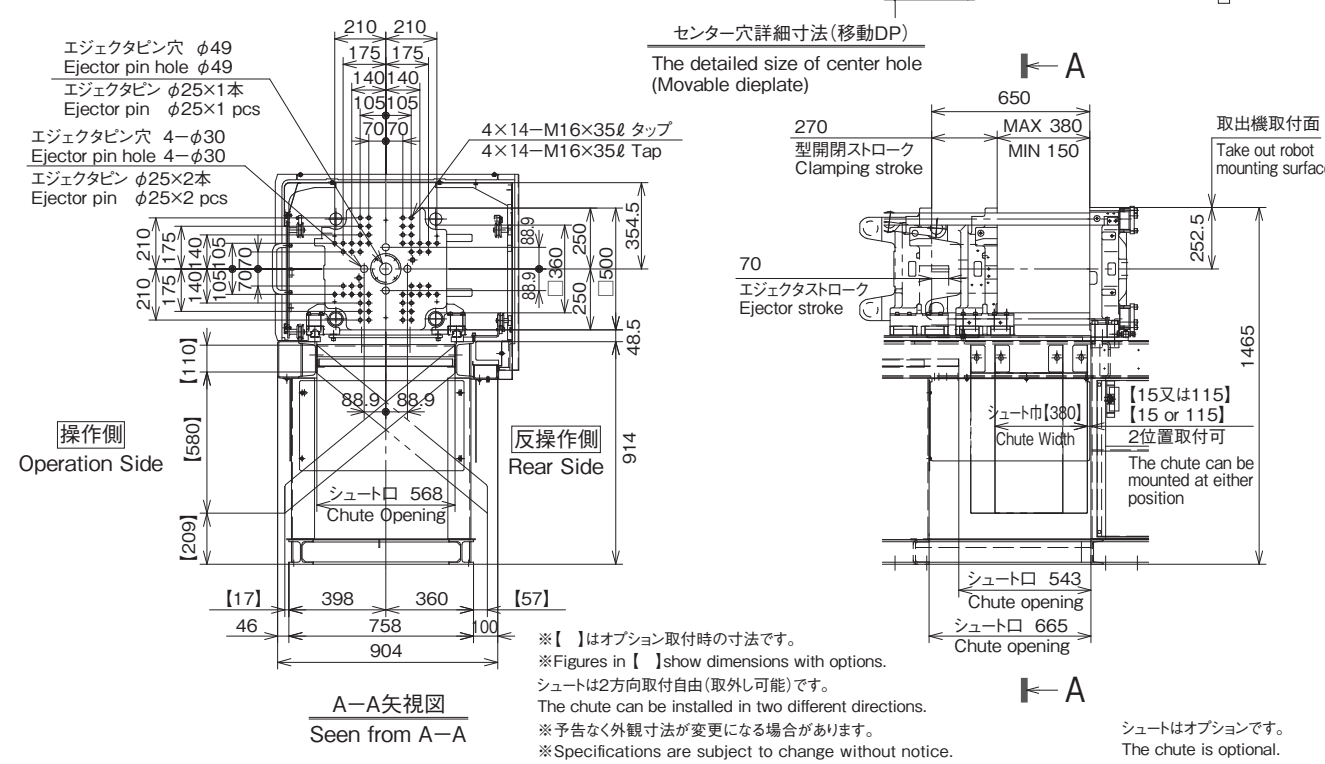
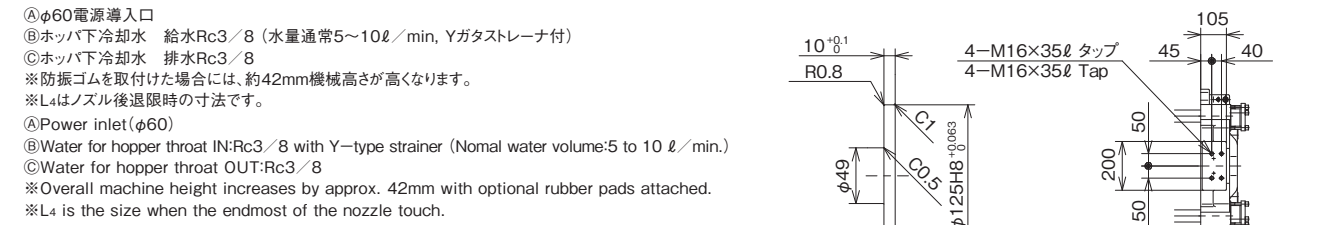
**NOTES**

- The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- Specifications are expressed in SI units. (1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tonf)
- Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- Injection rate and the maximum injection speed are calculated values.
- These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- The figures in [ ] are optional.
- Figures in [ ] are the values for wear resistant specification.
- Three insulated cables with a rated temperature of 60°C are required. The cable size is calculated on the condition that ambient temperature is 30°C and metallic conduit work is made.
- If the condition changes, the cable size will be changed accordingly.
- The total electric capacity is calculated based on the maximum performance of the drive unit.
- The operating conditions of the injection unit may reduce the total electric capacity.
- ※1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※2 In injection unit CH300E with φ28mm screw, injection stroke is 96mm and theoretical injection capacity is 59cm<sup>3</sup>.
- ※3 When set to MAX, injection speed or MAX, pressure, injection stroke, or speed is regulated automatically.
- ※4 Only wear resistant specification is available for the screw and heat barrel of B55E (φ16), BH150E, D150HE (CH300E), DH300E.

外観図/金型取付図/取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	W <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	[H <sub>2</sub> ]	[H <sub>3</sub> ]	[H <sub>4</sub> ]	
B55E-BH150E	φ16	3382	633.5	388.5	882.5	-303	844.5	365	479.5	80	401	481	1693.5
	φ18	3382	675	430	882.5	-261	844.5	365	479.5	80	401	481	1693.5
	φ20	3382	716	471	882.5	-220.5	844.5	365	479.5	80	401	481	1693.5
CH300E	φ20	3468	716	471	1189	86	1024	445	579	80	401	481	1693.5
	φ24	3538.5	803.5	558.5	1172	156.5	1024	445	579	80	401	481	1693.5
	φ28	3634.5	899.5	654.5	1172	252.5	1024	445	579	100	401	501	1713.5
D75E-D150HE	φ20	3382	716	471	1079	-24	904.5	385	519.5	80	401	481	1693.5
D75E-D150E	φ24	3428.5	803.5	558.5	1062	46.5	904.5	385	519.5	80	401	481	1693.5
	D150HE	φ28	3524.5	899.5	654.5	1062	142.5	904.5	385	519.5	100	401	501
D150E	φ32	3625.5	976	731	1086.5	243.5	904.5	385	519.5	120	497	617	1829.5
	φ24	3476	803.5	558.5	1109.5	94	1024	445	579	80	401	481	1693.5
	φ28	3572	899.5	654.5	1109.5	190	1024	445	579	100	401	501	1713.5
DH300E	φ28	3673	976	731	1134	291	1024	445	579	120	497	617	1829.5



Si-50-6S  
 Si-80-6S  
 Si-100-6S  
 Si-130-6S  
 Si-180-6S  
 Si-230-6S  
 Si-280-6S  
 Si-350-6S  
 Si-450-6S  
 Si-550-6S  
 Si-680-6S  
 Si-850-6S  
 Si-1000-6S  
 Dimensions of Nozzle Area  
 Hopper Mounting Area  
 Dimensions of Standard Equipment  
 Dimensions of Optional Equipment



# Si-100-6S 主仕様一覧・各種寸法図

# Specifications and Dimensions Si-100-6S

		Si-100-6S													
射出	スクリュー直径	Screw diameter	mm	24	20	24	28	32	28	32	36	40			
	射出ストローク	Injection stroke	mm	96	72	96	112 ※2	112	112	128	144	160			
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm <sup>3</sup>	43	23	43	69 ※2	90	69	103	147	201			
標準	射出装置名	Injection unit	—	D75E					F75E						
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	—	94	136	185	—	92	121	153	188			
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—	300					150					
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—	201 [275]	236	183	—	236 [275]	216 [236]	192	157			
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—	201 [275]	196	147	—	236 [275]	216	172	138			
	最大射出速度時の規制圧力	Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—	177 ※3	177 ※3	—	—	216 ※3	—	—	—			
	最大射出圧力時の規制速度	Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—	255 ※3	225 ※3	—	—	150 ※3	—	—	—			
	高圧	射出装置名	Injection unit	—	D150E					F200E					
		射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	—	—	136	185	241	—	169	214	264		
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—	—	300					210			
最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—	—	236 [275]	236	182	—	216 [264]	192 [250]	216			
最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—	—	236 [275]	177	147	—	216 [264]	192 [250]	187			
最大射出速度時の規制圧力		Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—	—	177 ※3	201 ※3	—	—	—	—	—			
最大射出圧力時の規制速度		Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—	—	225 ※3	255 ※3	—	—	—	—	—			
高速度		射出装置名	Injection unit	—	DH300E ※4					F200HE					
		射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	—	—	226	308	402	—	185	241	305	377	
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—	—	500					300			
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—	—	275	236	182	—	236 [275]	216 [250]	192 [196]	162		
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—	—	275	177	147	—	236 [275]	216 [226]	177	143		
	最大射出速度時の規制圧力	Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—	—	—	—	—	—	167 ※3	167 ※3	157 ※3	—		
	最大射出圧力時の規制速度	Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—	—	—	—	—	—	200 ※3	225 ※3	260 ※3	—		
	超高速	射出装置名	Injection unit	—	CH450E ※4		CH300E (D150HE) ※4			—					
		射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	452	220 (157)	317 (226)	431 (308)	—	—	—	—	—		
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	1000	700 (500)			—						
最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	294	255 (236)	236 (216)	183 (157)	—	—	—	—	—			
最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	226	236 (216)	196	147 (143)	—	—	—	—	—			
Injection	可塑化能力 (PS)	Recovery rate (PS)	kg/h	25.0	13.9	25.0	41.0	62.0	41.0	62.0	89.0	113.0			
	スクリュー回転速度	Screw revolution speed	min <sup>-1</sup>	350								—			
型締	ヒータ電力	Heater capacity	kW	3.45	2.58	3.45	5.50	5.85	5.50	5.85	6.50	7.95			
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	19.6					24.5						
Clamping	型締方式	Clamping system	—	ダブルトグル Double toggle											
	型締力	Clamping force	kN	980											
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	360											
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	150											
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	510											
	タイバー間隔 (H×V)	Tie bar clearance (H×V)	mm	460×460											
	金型取付盤寸法 (H×V)	Die plate size (H×V)	mm	630×630											
	エジェクタ力	Ejector force	kN	24.5											
	エジェクタストローク	Ejector stroke	mm	100											
	金型厚さ調整用電動機出力	Mold height motor output	kW	0.2											
Others	ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW	0.2											
	機械寸法 (L)	Machine dimension (L)	mm	4132	4130	4130	4130 (4163)	4154 (4201)	4380	4481	4564	4682			
機械寸法 (W×H)	Machine dimensions (W×H)	mm	1120×1683			1120×1667			1207×1667						
入力電源	Power source	—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz												
メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A	200 [100]	D75E: 75 [50] D150E/D150HE: 100 [50] CH300E/DH300E: 150 [75]					F75E: 100 [50] F200E/F200HE: 125 [75]						
総電気容量	Total electric capacity	kVA	45	D75E: 14 D150E/D150HE: 23 CH300E/DH300E: 39					F75E: 25 F200E/F200HE: 30						
入力電源引込線サイズ	Cable size	mm <sup>2</sup>	60 [22]	D75E: 14 [5.5] D150E/D150HE: 22 [8] CH300E/DH300E: 60 [22]					F75E: 22 [8] F200E/F200HE: 38 [14]						
機械質量	Machine weight	t	4.0			4.0			4.3						

☆ <> CH300E, <>> DH300E

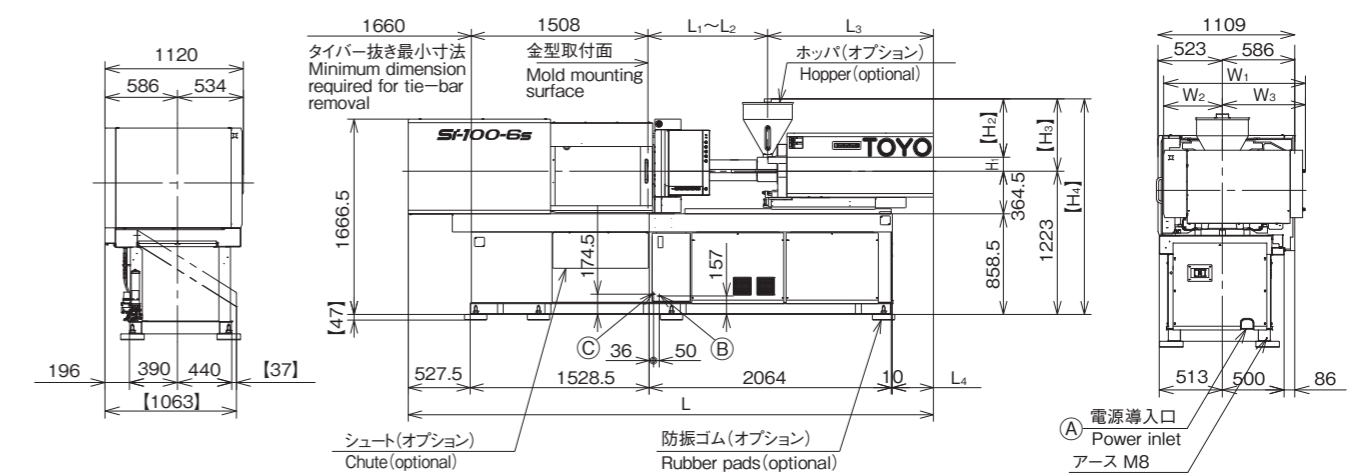
**注記**

- 性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- 本仕様はSI単位を使用しています。(1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tonf)
- 最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- 最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- 射出率、最大射出速度の値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- [ ] はオプション取付時の数値です。
- [ ] は耐摩耗仕様時の数値です。
- 電線サイズは、定格60℃の絶縁電線3本、周囲温度30℃、金属管工事の場合となります。条件により異なります。
- 総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。
- ※1 成形機に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 CH300Eのスクリュー直径28mm仕様は、射出ストロークが96mm、理論射出体積は59cm<sup>3</sup>になります。
- ※3 標準スクリュー加熱筒は、最大射出速度/圧力へ設定された時、射出圧力/速度が自動的に規制されます。
- ※4 D150E(CH300E)、DH300E、CH450Eのスクリュー加熱筒は、耐摩耗仕様標準搭載となります。

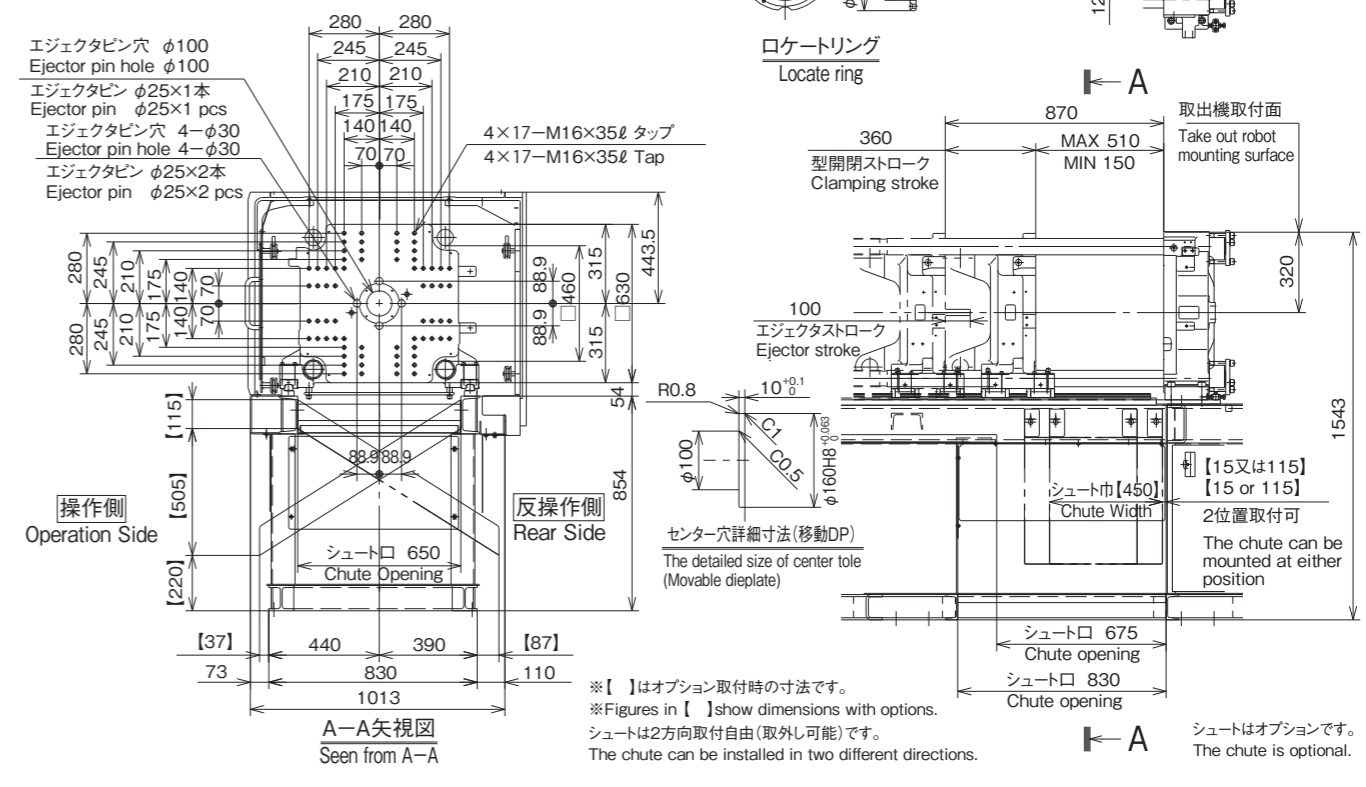
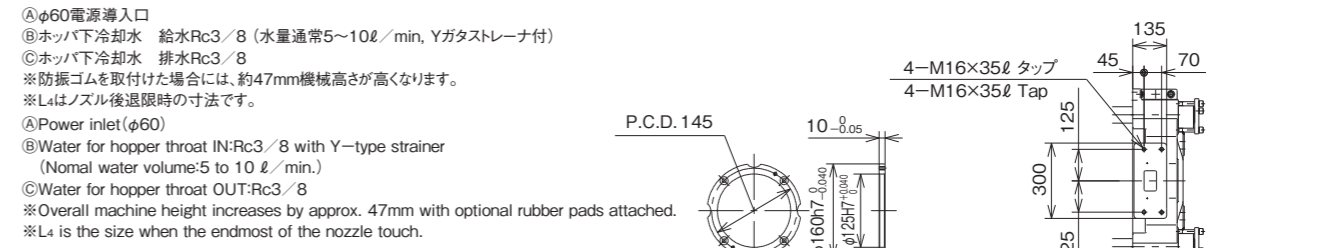
**NOTES**

- The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- Specifications are expressed in SI units. (1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tonf)
- Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- Injection rate and the maximum injection speed are calculated values.
- These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- The figures in [ ] are optional.
- Figures in [ ] are the values for wear resistant specification.
- Three insulated cables with a rated temperature of 60°C are required. The cable size is calculated on the condition that ambient temperature is 30°C and metallic conduit work is made.
- If the condition changes, the cable size will be changed accordingly.
- The total electric capacity is calculated based on the maximum performance of the drive unit.
- The operating conditions of the injection unit may reduce the total electric capacity.
- ※1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※2 In injection unit CH300E with φ28mm screw, injection stroke is 96mm and theoretical injection capacity is 59cm<sup>3</sup>.
- ※3 When set to MAX. injection speed or MAX. pressure, injection stroke, or speed is regulated automatically.
- ※4 Only wear resistant specification is available for the screw and heat barrel of D150E (CH300E), DH300E, CH450E.

## 外観図/金型取付図/取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	W <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	[H <sub>2</sub> ]	[H <sub>3</sub> ]	[H <sub>4</sub> ]	
CH300E	φ20	4130	761	471	1189	-134	1024	445	579	80	401	481	1704
	φ24	4130	848.5	558.5	1172	-63.5	1024	445	579	80	401	481	1704
	φ28	4162.5	944.5	654.5	1172	32.5	1024	445	579	100	401	501	1724
CH450E	φ24	4131.5	883.5	593.5	1202	1.5	1109	530	579	80	401	481	1704
D75E-D150E	φ20	4130	761	471	1079	-244	904.5	385	519.5	80	401	481	1704
D75E-D150E	φ24	4130	848.5	558.5	1062	-173.5	904.5	385	519.5	80	401	481	1704
DH300E-D150HE	φ28	4130	944.5	654.5	1062	-77.5	904.5	385	519.5	100	401	501	1724
D150E	φ32	4153.5	1021	731	1086.5	23.5	904.5	385	519.5	120	497	617	1840
DH300E	φ32	4201	1021	731	1134	71	1024	445	579	120	497	617	1840
F75E-F200HE	φ28	4380	944.5	654.5	1389.5	250	1148.5	476	672.5	100	401	501	1724
F75E-F200HE F200E	φ32	4481	1021	731	1414	351	1148.5	476	672.5	120	497	617	1840
	φ36	4564	1104	814	1414	434	1148.5	476	672.5	120	497	617	1840
	φ40	4681.5	1202	912	1433.5	551.5	1148.5	476	672.5	125	497	622	1845





# Si-180-6S 主仕様一覧・各種寸法図

# Specifications and Dimensions Si-180-6S

		Si-180-6S											
射出	スクロース径	Screw diameter	mm	28	32	36	40	46	40	46	50	55	
	射出ストローク	Injection stroke	mm	112	128	144	160	160	184	200	220		
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm <sup>3</sup>	69	103	147	201	266	201	306	393	522	
標準	射出装置名	Injection unit	—	F75E				—	H300E				
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	92	121	153	188	—	264	349	412	499	
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	150								—	210
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	236[275]	216[236]	192	157	—	216[244]	216	187	157	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	236[275]	216	172	138	—	216[244]	196	167	138	
	最大射出速度時の規制圧力	Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	216※3	—	—	—	—	—	—	—	—	
	最大射出圧力時の規制速度	Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	150※3	—	—	—	—	—	—	—	—	
	高圧	射出装置名	Injection unit	—	F200E				—	H370E			
		射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	—	169	214	264	349	251	332	393	475
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—	210							
最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—	216[264]	192[250]	216	167	216[244]※2	233※2	235	196	
最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—	216[264]	192[250]	187	147	216[244]※2	233※2	216	177	
最大射出速度時の規制圧力		Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
最大射出圧力時の規制速度		Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
高速		射出装置名	Injection unit	—	F200HE				—	H450E ※4			
		射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	185	241	305	377	—	377	499	589	713
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	300								—
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	236[275]	216[250]	192[196]	162	—	244	216	187	157	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	236[275]	216[226]	177	143	—	244	196	167	138	
	最大射出速度時の規制圧力	Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	167※3	167※3	157※3	—	—	—	—	—	—	
	最大射出圧力時の規制速度	Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	200※3	225※3	260※3	—	—	—	—	—	—	
	超高速	射出装置名	Injection unit	—	FH400E ※4				—	—			
		射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	—	322	407	503	665	—	—	—	—
		最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—	400							
最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—	264	250	216	167	—	—	—	—	
最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—	264	250	187	147	—	—	—	—	
Injection		可塑化能力(PS)	Recovery rate (PS)	kg/h	41.0	62.0	89.0	113.0	172.0	97.0	157.0	200.0	227.0
		スクロース回転速度	Screw revolution speed	min <sup>-1</sup>	350								300
		ヒータ電力	Heater capacity	kW	5.50	5.85	6.50	7.95	11.20	7.95	11.20	13.50	16.70
		ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	29.4								
		型締方式	Clamping system	—	ダブルトグル Double toggle								
	型締力	Clamping force	kN	1764									
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	470									
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	200									
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	600									
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance (H×V)	mm	560×560									
金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size (H×V)	mm	780×780										
エジェクタ力	Ejector force	kN	34.3										
エジェクタストローク	Ejector stroke	mm	120										
金型厚さ調整用電動機出力	Mold height motor output	kW	0.2										
ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW	0.2										
Clamping	機械寸法(L)	Machine dimension (L)	mm	5216	5216	5216	5216	5319 (5369)	5567	5740	5810	5984	
	機械寸法(W×H)	Machine dimensions (W×H)	mm	1346×1805				1374×1805					
	入力電源	Power source	—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz									
	メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A	F75E:100[50] F200E/F200HE:125[75] FH400E:200[100]				H300E:200[100] H370E/H450E:200[125]					
	総電気容量	Total electric capacity	kVA	F75E:25 F200E:32 F200HE:30 FH400E:51				H300E:47 H370E/H450E:55					
	入力電源引込線サイズ	Cable size	mm <sup>2</sup>	F75E:22[8] F200E/F200HE:38[14] FH400E:60[38]				H300E:60[22] H370E/H450E:100[38]					
	機械質量	Machine weight	t	7.1				8.0					

☆ ( ) : FH400E

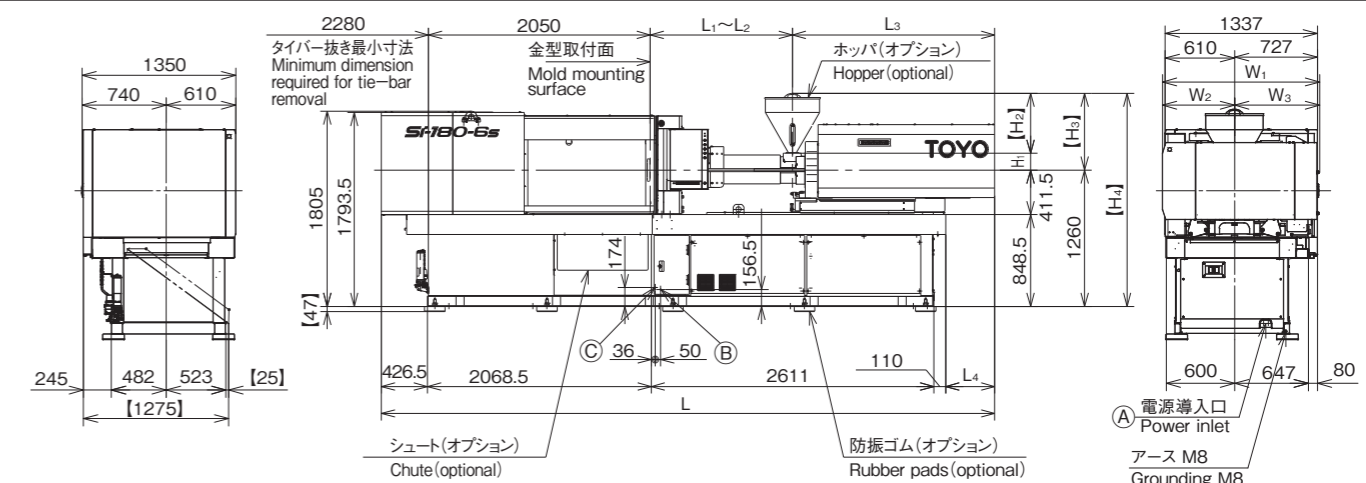
**注記**

- 性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- 本仕様はSI単位を使用しています。(1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tonf)
- 最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- 最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- 射出率、最大射出速度の値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- [ ] はオプション取付時の数値です。
- [ ] は耐摩耗仕様時の数値です。
- 電線サイズは、定格60°Cの絶縁電線3本、周囲温度30°C、金属管工事の場合となります。条件により異なります。
- 総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 加熱筒仕様変更にてさらに高圧仕様に対応します。
- ※3 標準スクロース加熱筒は、最大射出速度/圧力へ設定された時、射出圧力/速度が自動的に規制されます。
- ※4 FH400E、H450E(φ40)のスクロース加熱筒は、耐摩耗仕様標準搭載となります。

**NOTES**

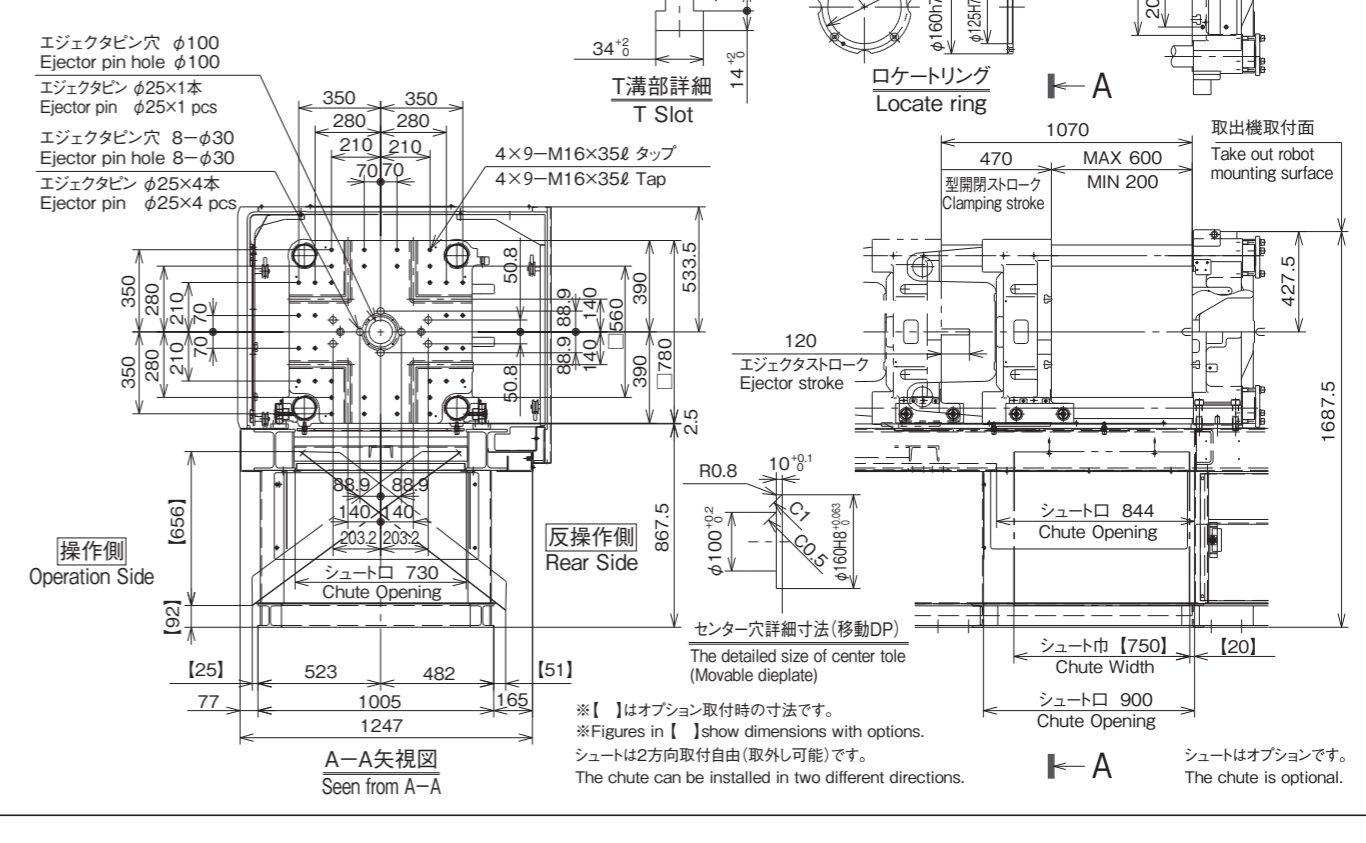
- The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacturer.
- Specifications are expressed in SI units. (1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tonf)
- Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- Injection rate and the maximum injection speed are calculated values.
- These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- The figures in [ ] are optional.
- Figures in [ ] are the values for wear resistant specification.
- Three insulated cables with a rated temperature of 60°C are required. The cable size is calculated on the condition that ambient temperature is 30°C and metallic conduit work is made.
- If the condition changes, the cable size will be changed accordingly.
- The total electric capacity is calculated based on the maximum performance of the drive unit.
- The operating conditions of the injection unit may reduce the total electric capacity.
- ※1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※2 By changing the heat barrel, more high pressure setting available.
- ※3 When set to MAX. injection speed or MAX. pressure, injection stroke, or speed is regulated automatically.
- ※4 Only wear resistant specification is available for the screw and heat barrel of FH400E, H450E (φ40).

外観図/金型取付図/取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクロース径) Injection unit (Screw diameter)	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	W <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	[H <sub>2</sub> ]	[H <sub>3</sub> ]	[H <sub>4</sub> ]	
F75E-F200E	φ28	5216	969.5	654.5	1389.5	-372	1148	476	672	100	401	501	1761
F75E-F200HE- F200E ※FH400E	φ32	5216	1046	731	1414	-271	1148	476	672	120	497	617	1877
	φ36	5216	1129	814	1414	-188	1148	476	672	120	497	617	1877
F200E ※FH400E	φ40	5216	1227	912	1433.5	-70.5	1148	476	672	125	497	622	1882
	φ46	5318.5	1363.5	1048.5	1470	102.5	1148	476	672	125	562	687	1947
H300E H450E H370E	φ40	5567	1227	912	1855	351	1379	633	746	125	497	622	1882
	φ46	5740	1363.5	1048.5	1891.5	524	1379	633	746	125	562	687	1947
	φ50	5810	1449.5	1134.5	1875.5	594	1379	633	746	130	562	692	1952
	φ55	5984	1629	1314	1870	768	1379	633	746	155	562	717	1977

④φ60電源導入口  
 ⑤ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガタストレーナ付)  
 ⑥ホッパ下冷却水 排水Rc3/8  
 ※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。  
 ※L<sub>4</sub>はノズル後退限界時の寸法です。  
 ④Power inlet (φ60)  
 ⑤Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Nomal water volume:5 to 10 ℓ / min.)  
 ⑥Water for hopper throat OUT:Rc3/8  
 ※Overall machine height increases by approx. 47mm with optional rubber pads attached.  
 ※L<sub>4</sub> is the size when the endmost of the nozzle touch.



※ [ ] はオプション取付時の寸法です。  
 ※Figures in [ ] show dimensions with options.  
 シュートは2方向取付自由(取外し可能)です。  
 The chute can be installed in two different directions.

SI-50-6S  
SI-80-6S  
SI-100-6S  
SI-130-6S  
SI-180-6S  
SI-230-6S  
SI-280-6S  
SI-350-6S  
SI-450-6S  
SI-550-6S  
SI-680-6S  
SI-850-6S  
SI-1000-6S  
部品の取付位置  
Dimensions of  
Nozzle Area  
部品の取付位置  
Dimensions of  
Hopper Mounting Area  
標準仕様  
Standard  
Equipment  
オプション仕様  
Optional  
Equipment



# Si-230-6S 主仕様一覧・各種寸法図

# Specifications and Dimensions Si-230-6S

		Si-230-6S										
射出	スクリュー直径	Screw diameter	mm	32	36	40	46	40	46	50	55	60
	射出ストローク	Injection stroke	mm	128	144	160	160	160	184	200	220	220
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm <sup>3</sup>	103	147	201	266	201	306	393	522	622
標準	射出装置名	Injection unit	—	—				H300E				—
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	—				264	349	412	499	—
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—				210				—
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—				216[244]	216	187	157	—
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—				216[244]	196	167	138	—
	最大射出速度時の規制圧力	Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—				—	—	—	—	—
	最大射出圧力時の規制速度	Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—				—	—	—	—	—
高圧	射出装置名	Injection unit	—	F200E				H370E				—
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	169	214	264	349	251	332	393	475	565
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	210				200				—
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	216[264]	192[250]	216	167	216[244]※2	233※2	235	196	167
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	216[264]	192[250]	187	147	216[244]※2	233※2	216	177	147
	最大射出速度時の規制圧力	Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—				—	—	—	—	—
	最大射出圧力時の規制速度	Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—				—	—	—	—	—
高速	射出装置名	Injection unit	—	—				H450E ※3				—
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	—				377	499	589	713	—
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—				300				—
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—				244	216	187	157	—
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—				244	196	167	138	—
	最大射出速度時の規制圧力	Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—				—	—	—	—	—
超高速	射出装置名	Injection unit	—	FH400E ※3				—				—
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	322	407	503	665	—				—
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	400				—				—
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	264	250	216	167	—				—
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	264	250	187	147	—				—
Injection	可塑化能力(PS)	Recovery rate (PS)	kg/h	62.0	89.0	113.0	172.0	97.0	157.0	200.0	227.0	242.0
	スクリュー回転速度	Screw revolution speed	min <sup>-1</sup>	350				300				—
	ヒータ電力	Heater capacity	kW	5.85	6.50	7.95	11.20	7.95	11.20	13.50	16.70	19.50
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	24.5				29.4				—
Clamping	型締方式	Clamping system	—	ダブルトグル Double toggle								—
	型締力	Clamping force	kN	2254								—
	型開閉ストローク	Clamping stroke	mm	550								—
	最小金型厚さ	Min. mold height	mm	250								—
	最大金型厚さ	Max. mold height	mm	680								—
	タイバー間隔(H×V)	Tie bar clearance (H×V)	mm	610×610								—
	金型取付盤寸法(H×V)	Die plate size (H×V)	mm	820×820								—
	エジェクタ力	Ejector force	kN	51.9								—
	エジェクタストローク	Ejector stroke	mm	150								—
	金型厚さ調整用電動機出力	Mold height motor output	kW	0.4								—
Others	ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW	0.2								—
	機械寸法(L)	Machine dimension (L)	mm	5813	5813	5813	5813 (5822)	6020	6193	6263	6437	6609
	機械寸法(W×H)	Machine dimensions (W×H)	mm	1459×1870				1459×1870				—
	入力電源	Power source	—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz								—
	メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A	F200E:125[75] FH400E:200[100]				H300E:200[100] H370E/H450E:200[125]				—
	総電気容量	Total electric capacity	kVA	F200E:32 FH400E:51				H300E:47 H370E:57 H450E:55				—
	入力電源引込線サイズ	Cable size	mm <sup>2</sup>	F200E:38[14] FH400E:60[38]				H300E: 60[22] H370E/H450E:100[38]				—
	機械質量	Machine weight	t	9.0				9.9				—

☆ ( ) : FH400E

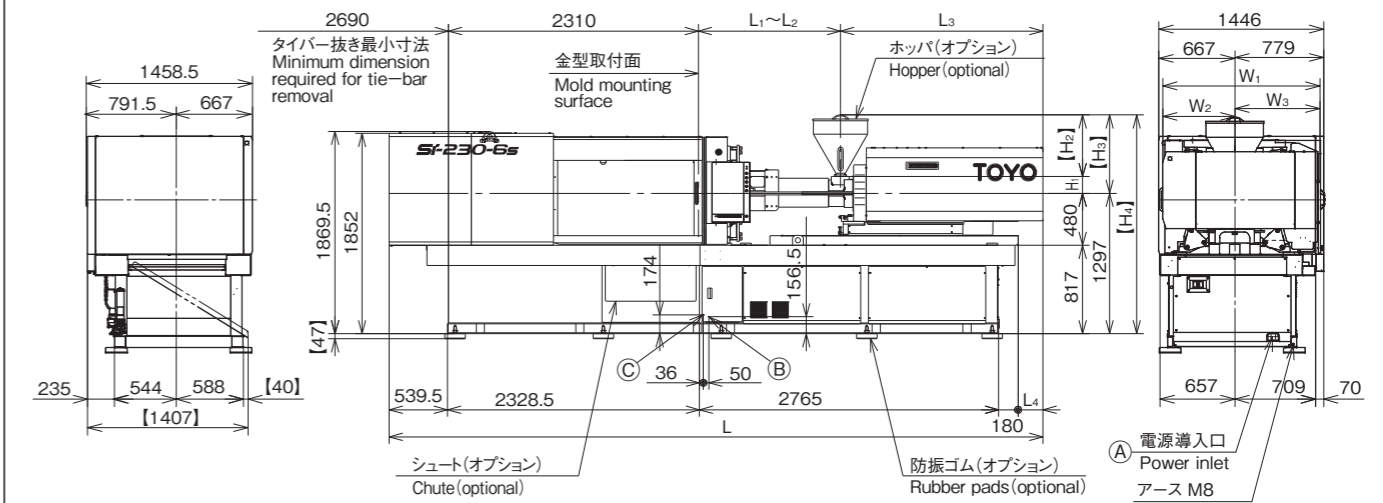
**注記**

- 性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- 本仕様はSI単位を使用しています。(1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tonf)
- 最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- 最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- 射出率、最大射出速度の値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- [ ] はオプション取付時の数値です。
- [ ] は耐摩耗仕様時の数値です。
- 電線サイズは、定格60℃の絶縁電線3本、周囲温度30℃、金属管工事の場合となります。条件により異なります。
- 総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 加熱筒仕様変更にてさらに高圧仕様に対応します。
- ※3 FH400E、H450E(φ40)のスクリュー・加熱筒は、耐摩耗仕様標準搭載となります。

**NOTES**

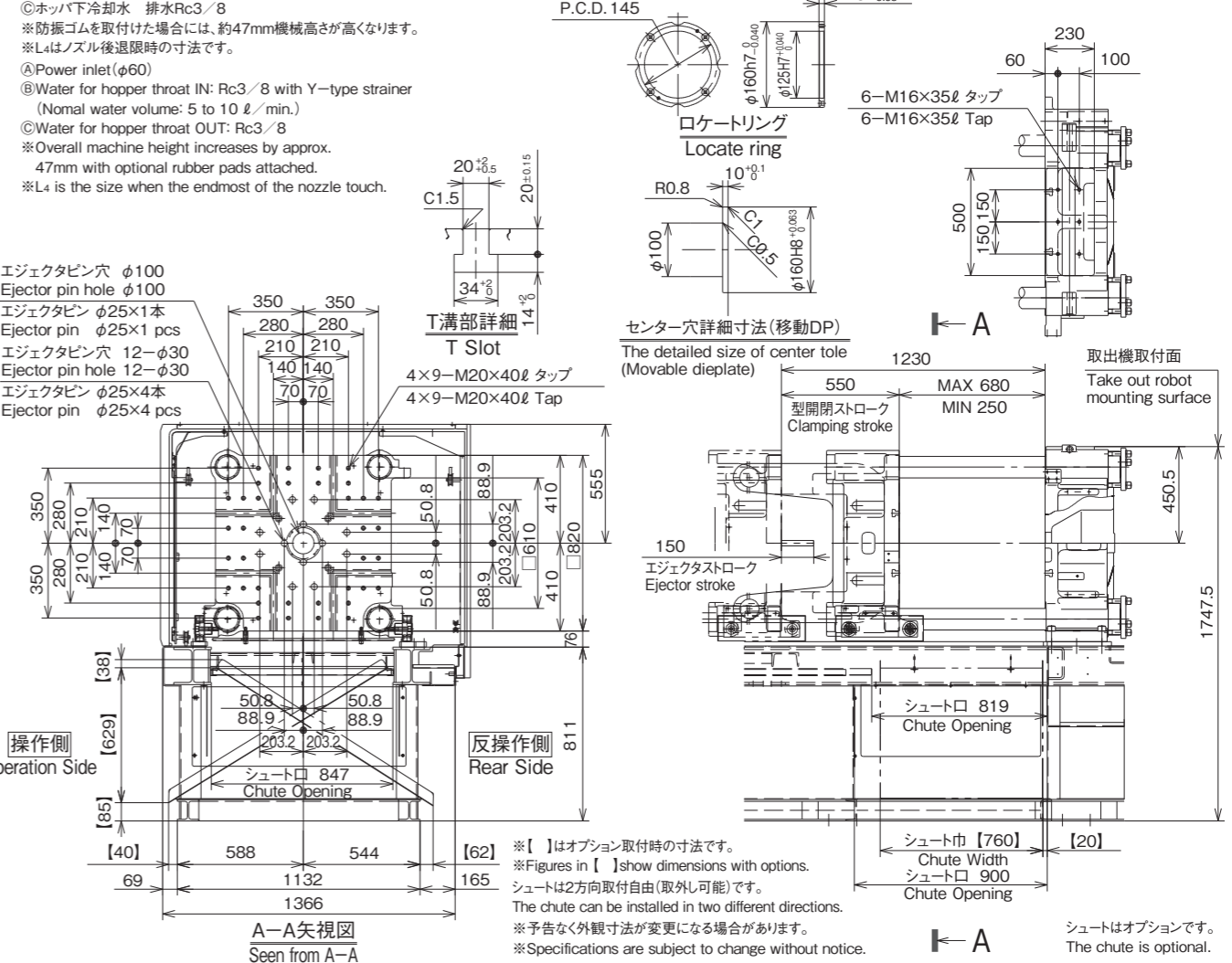
- The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- Specifications are expressed in SI units. (1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tonf)
- Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- Injection rate and the maximum injection speed are calculated values.
- These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- The figures in [ ] are optional.
- Figures in [ ] are the values for wear resistant specification.
- Three insulated cables with a rated temperature of 60℃ are required. The cable size is calculated on the condition that ambient temperature is 30℃ and metallic conduit work is made.
- If the condition changes, the cable size will be changed accordingly.
- The total electric capacity is calculated based on the maximum performance of the drive unit.
- The operating conditions of the injection unit may reduce the total electric capacity.
- ※1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※2 By changing the heat barrel, more high pressure setting available.
- ※3 Only wear resistant specification is available for the screw and heat barrel of FH400E, H450E (φ40).

外観図/金型取付図/取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	W <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	[H <sub>2</sub> ]	[H <sub>3</sub> ]	[H <sub>4</sub> ]	
F200E ※FH400E	φ32	5813	1126	731	1414	-415	1148.5	476	672.5	120	497	617	1914
	φ36	5813	1209	814	1414	-332	1148.5	476	672.5	120	497	617	1914
	φ40	5813	1307	912	1433.5	-214.5	1148.5	476	672.5	125	497	622	1919
	φ46	5813	1443.5	1048.5	1470	-41.5	1148.5	476	672.5	125	562	687	1984
H300E-H450E H370E	φ40	6020	1307	912	1855	207	1379	633	746	125	497	622	1919
	φ46	6193	1443.5	1048.5	1891.5	380	1379	633	746	125	562	687	1984
	φ50	6263	1529.5	1134.5	1875.5	450	1379	633	746	130	562	692	1989
H370E	φ55	6437	1709	1314	1870	624	1379	633	746	155	562	717	2014
H370E	φ60	6609	1818	1423	1933	796	1379	633	746	165	686	851	2148

④φ60電源導入口  
⑤ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガタストレーナ付)  
⑥ホッパ下冷却水 排水Rc3/8  
※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。  
※L<sub>4</sub>はノズル後退限界時の寸法です。  
※FH400E:L<sub>3</sub>-L<sub>4</sub>=+50mm W<sub>1</sub>-W<sub>2</sub>=+119mm L(φ46)=5822



※ [ ] はオプション取付時の寸法です。  
※ Figures in [ ] show dimensions with options.  
※ シュートは2方向取付自由(取外し可能)です。  
The chute can be installed in two different directions.  
※ 予告なく外観寸法が変更になる場合があります。  
※ Specifications are subject to change without notice.







		Si-550-6S								
射出	スクロース径	Screw diameter	mm	68	75	83	83	90	100	
	射出ストローク	Injection stroke	mm	306	375		420	450		
	理論射出体積	Theoretical injection capacity	cm <sup>3</sup>	1111	1656	2028	2272	2863	3534	
標準	射出装置名	Injection unit	—	K600E			L750E ※2			
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	654	795	974	920	1081	1335	
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	180			170			
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	221	182	150	221	192	156	
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	196	157	128	196	167	138	
	最大射出速度時の規制圧力	Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—			—			
	最大射出圧力時の規制速度	Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—			—			
	最大射出速度時の規制圧力	Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—			—			
	最大射出圧力時の規制速度	Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—			—			
	高圧	射出装置名	Injection unit	—	—			—		
射出率		Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	—			—			
最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—			—			
最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—			—			
最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—			—			
最大射出速度時の規制圧力		Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—			—			
最大射出圧力時の規制速度		Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—			—			
最大射出速度時の規制圧力		Regulate max.pressure at max.injection speed	MPa	—			—			
最大射出圧力時の規制速度		Regulate max.speed at max.injection pressure	mm/s	—			—			
高速		射出装置名	Injection unit	—	K750E			—		
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	908	1104	1353	—			
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	250			—			
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	221	182	150	—			
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	196	157	128	—			
超高速	射出装置名	Injection unit	—	—			—			
	射出率	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	—			—			
	最大射出速度	Max. injection speed	mm/s	—			—			
	最大射出圧力	Max. injection pressure	MPa	—			—			
	最大保圧	Max. injection holding pressure	MPa	—			—			
Injection	可変化能力 (PS)	Recovery rate (PS)	kg/h	225	297	397	337	450	612	
	スクロース回転速度	Screw revolution speed	min <sup>-1</sup>	200			170			
	ヒータ電力	Heater capacity	kW	24.8	31.2	38.8	38.8	49.4	53.4	
	ノズルタッチ力	Nozzle pressing force	kN	39.0			39.0			
	Clamping	型締方式	Clamping system	—	ダブルトグル Double toggle			—		
型締力		Clamping force	kN	5390			—			
型開閉ストローク		Clamping stroke	mm	900			—			
最小金型厚さ		Min. mold height	mm	400			—			
最大金型厚さ		Max. mold height	mm	800[900]			—			
タイバー間隔 (H×V)		Tie bar clearance (H×V)	mm	920×920			—			
金型取付盤寸法 (H×V)		Die plate size (H×V)	mm	1270×1270			—			
エジェクタ力		Ejector force	kN	117.6			—			
エジェクタストローク		Ejector stroke	mm	180[250]			—			
金型厚さ調整用電動機出力		Mold height motor output	kW	1.5			—			
Others	ノズルタッチ用電動機出力	Nozzle touch motor output	kW	0.4 (ギヤードモータ Geared motor)			3.5 (サーボモータ Servo motor)			
	機械寸法 (L)	Machine dimension (L)	mm	9410			9540	9816	10043	
	機械寸法 (W×H)	Machine dimensions (W×H)	mm	2106×2367			2106×2430			
	入力電源	Power source	—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz					—	
	メインブレーカ容量	Main breaker capacity	A	K600E:400[200] K750E:400[225]			400[225]			
	総電気容量	Total electric capacity	kVA	K600E:98 K750E:113			124			
	入力電源引込線サイズ	Cable size	mm <sup>2</sup>	200[100]			250[100]			
	機械質量	Machine weight	t	29.8 [射出Injection:9.0t 型締Clamping:20.8t]			32.8 [射出Injection:12.0t 型締Clamping:20.8t]			

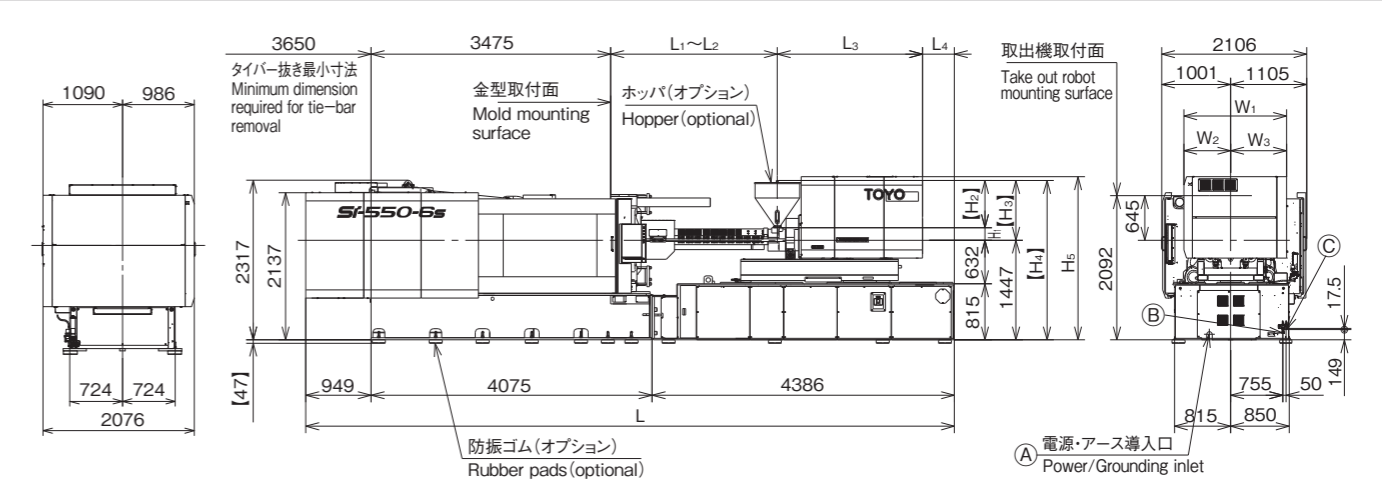
**注記**

- 性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- 本仕様はSI単位を使用しています。(1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tonf)
- 最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- 最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- 射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- [ ] はオプション取付時の数値です。
- 電線サイズは、定格60℃の絶縁電線3本、周囲温度30℃、金属管工事の場合となります。条件により異なります。
- 総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 L750Eのφ83加熱筒ユニットはK600Eのφ83加熱筒ユニットとは仕様異なり互換性はありません。

**NOTES**

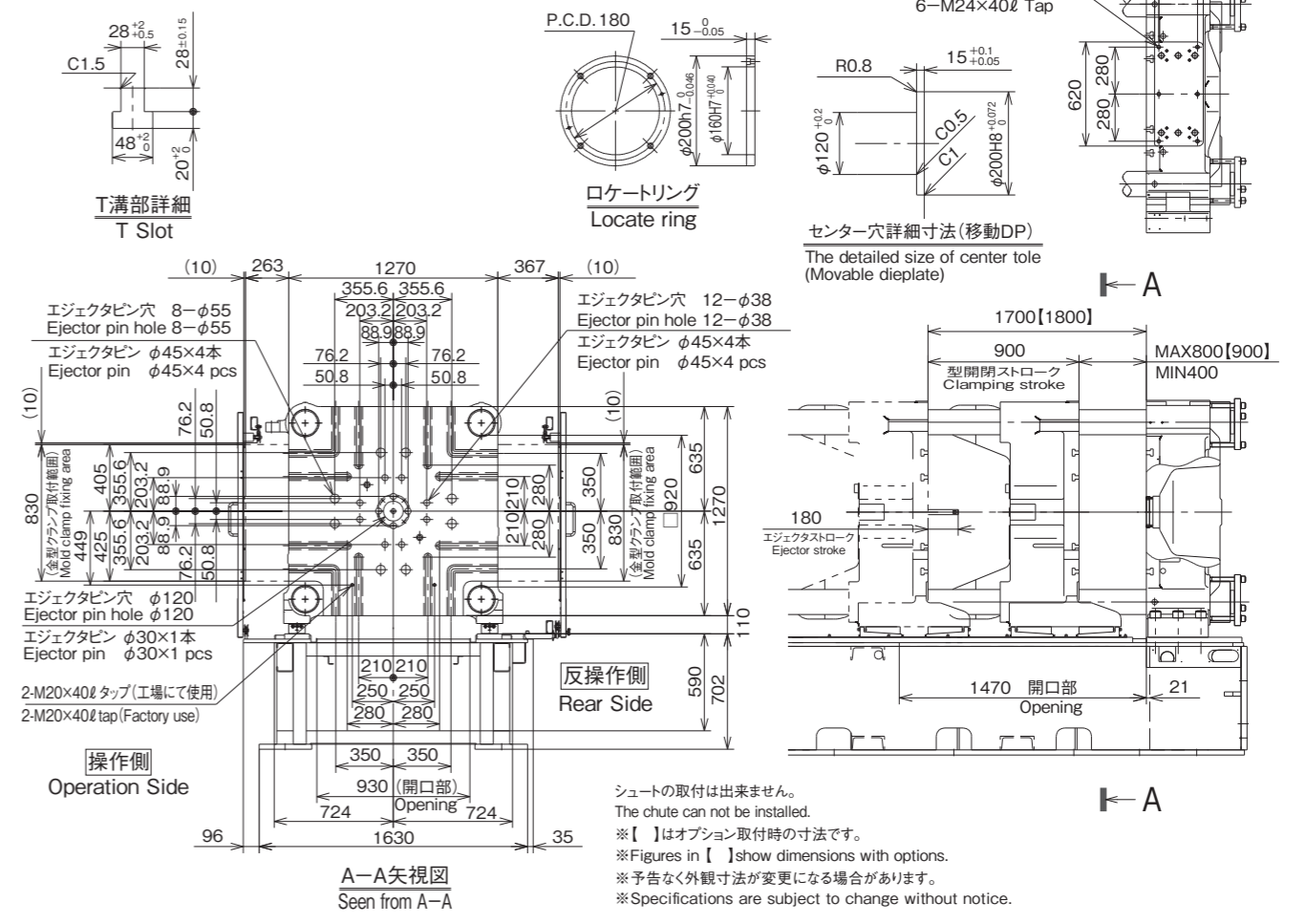
- The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- Specifications are expressed in SI units. (1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tonf)
- Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- Injection rate and the maximum injection speed are calculated values.
- These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- The figures in [ ] are optional.
- Three insulated cables with a rated temperature of 60°C are required. The cable size is calculated on the condition that ambient temperature is 30°C and metallic conduit work is made.
- If the condition changes, the cable size will be changed accordingly.
- The total electric capacity is calculated based on the maximum performance of the drive unit.
- The operating conditions of the injection unit may reduce the total electric capacity.
- ※1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※2 The heat barrel (φ83) for the L750E Injection unit is not compatible with that of the K600E.

外観図/金型取付図/取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクロース径) Injection unit (Screw diameter)	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	W <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	[H <sub>2</sub> ]	[H <sub>3</sub> ]	[H <sub>4</sub> ]	H <sub>5</sub>	
K600E	φ68	9410	2186	1621	2107	-693	1492	680	812	180	686	866	2313	2367
	φ75	9410	2417	1852	2107	-462	1492	680	812	180	686	866	2313	2367
K750E	φ83	9410	2591	2026	2107	-288	1492	680	812	180	686	866	2313	2367
	φ83	9540	2686	2026	2430	130	1741	800	941	210	686	896	2343	2430
L750E	φ90	9816	2962	2302	2430	406	1741	800	941	210	686	896	2343	2430
	φ100	10043	3189	2529	2430	633	1741	800	941	210	686	896	2343	2430

①φ80電源導入口  
 ②ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガタストレーナ付)  
 ③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8  
 ※防振ゴムを取付けた場合は、約47mm機械高さが高くなります。  
 ※L<sub>4</sub>はノズル後退時の寸法です。  
 ④Power inlet (φ80) (Nomal water volume:5 to 10ℓ/min.)  
 ⑤Water for hopper throat OUT:Rc3/8  
 ※Overall machine height increases by approx. 47mm with optional rubber pads attached.  
 ※L<sub>4</sub> is the size when the endmost of the nozzle touch.



シュートの取付は出来ません。  
 The chute can not be installed.  
 ※【 】はオプション取付時の寸法です。  
 ※Figures in [ ] show dimensions with options.  
 ※予告なく外観寸法が変更になる場合があります。  
 ※Specifications are subject to change without notice.

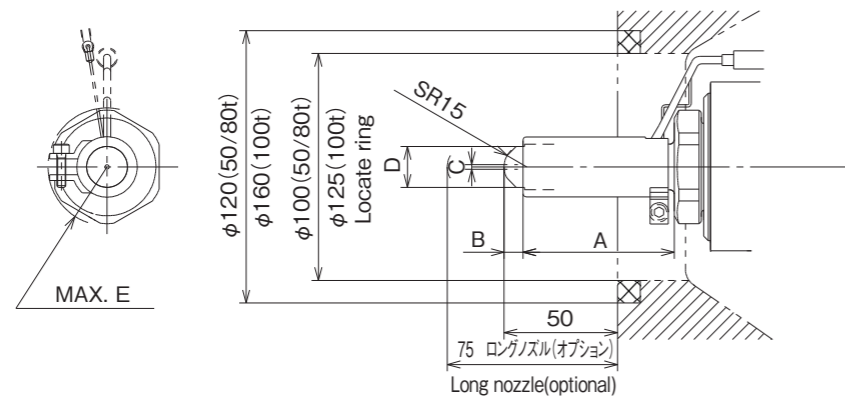






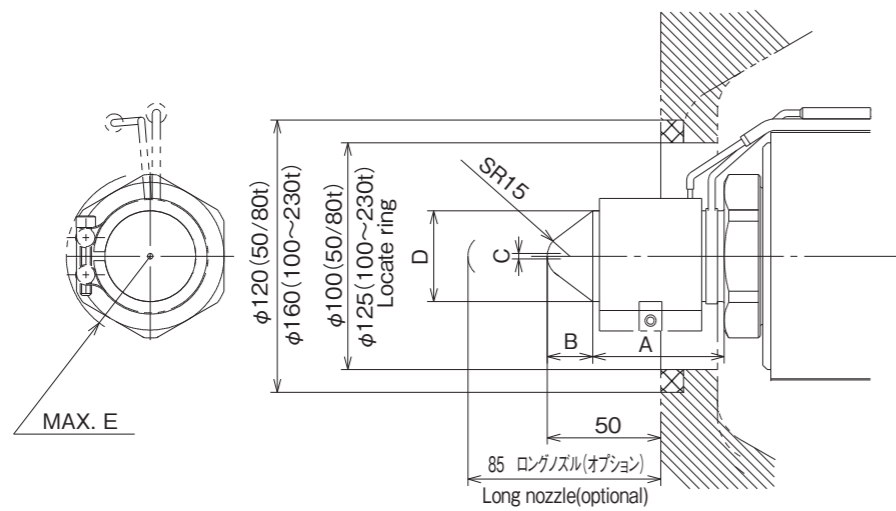


ノズル部寸法図 Dimensions of Nozzle Area



	スクリュー直径 Screw diameter		
	φ16	φ18	φ20
A	66.7(91.7)	66.7(91.7)	66.7(91.7)
B	8.3	8.3	8.3
C	φ2	φ2	φ2
D	φ18	φ18	φ18
E	R26	R26	R26

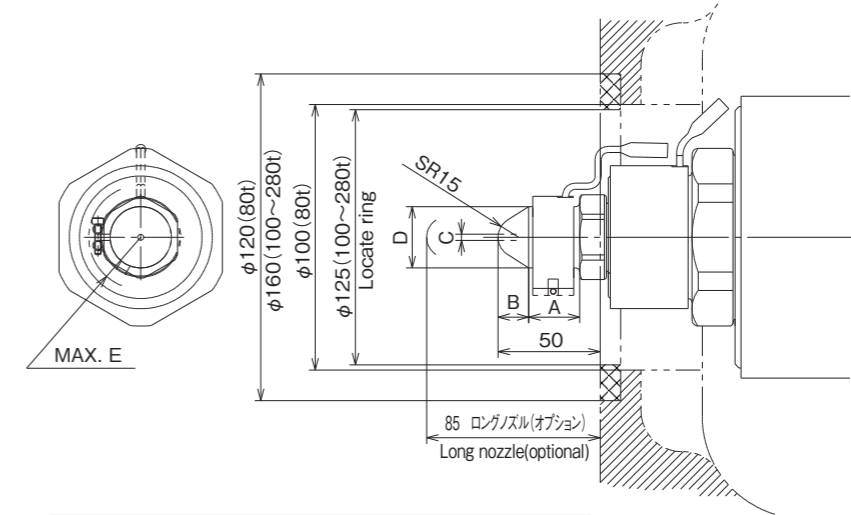
( )はロングノズル取付時の寸法です。  
Figures in ( ) show dimensions with long nozzle.



	スクリュー直径 Screw diameter			
	φ24	φ28	φ32	φ36
A	55(90)	58(93)	58(93)	58(93)
B	15	20	20	20
C	φ2.5	φ2.5	φ3	φ3
D	φ30	φ40	φ40	φ40
E	R37	R39	R39	R39

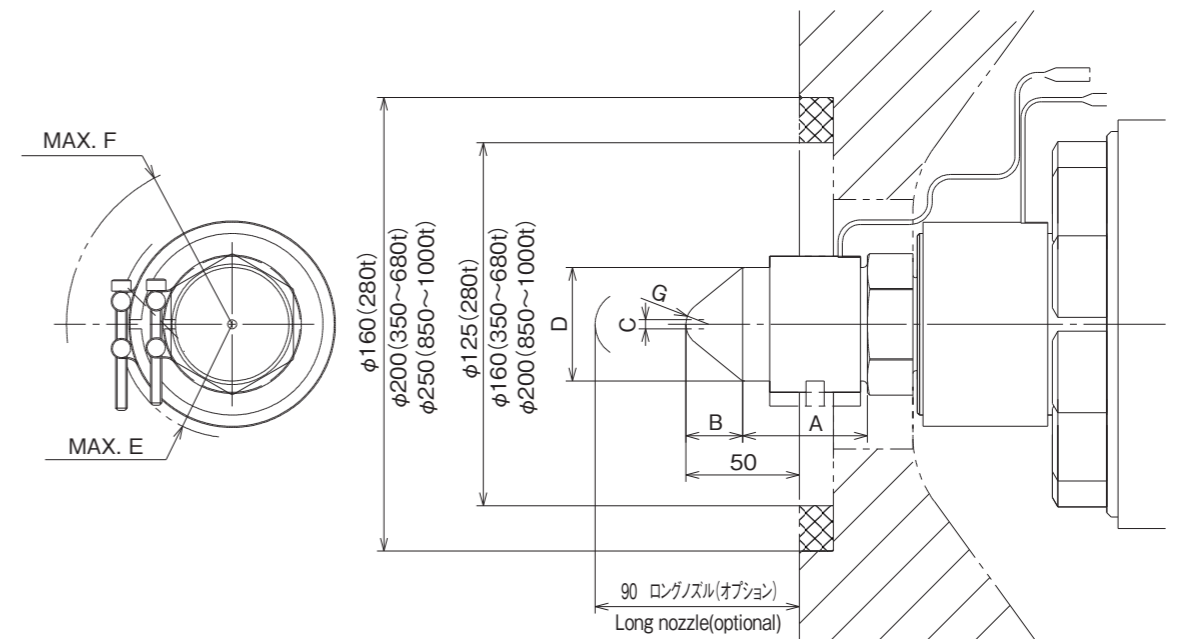
( )はロングノズル取付時の寸法です。  
Figures in ( ) show dimensions with long nozzle.

ノズル部寸法図 Dimensions of Nozzle Area



	スクリュー直径 Screw diameter		
	φ40	φ46	φ50
A	25(60)	25(60)	25(60)
B	15	15	15
C	φ3	φ3	φ3
D	φ30	φ30	φ30
E	R33	R33	R33

( )はロングノズル取付時の寸法です。  
Figures in ( ) show dimensions with long nozzle.



	スクリュー直径 Screw diameter								
	φ55	φ60	φ68	φ75	φ83	φ90	φ100	φ110	φ120
A	56	56	56	56	56	56(81)	56(81)	56(81)	98(128)
B	25	25	25	25	25	25(40)	25(40)	25(40)	30(40)
C	φ3	φ3	φ3	φ4	φ4	φ4	φ4	φ4	φ5
D	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ60
E	R50	R50	R50	R50	R50	R50	R50	R50	R55
F	R73	R73	R73	R73	R73	R93	R93	R93	R93
G	SR15	SR15	SR15	SR15	SR15	SR15	SR15	SR15	SR15

( )はロングノズル取付時の寸法です。  
Figures in ( ) show dimensions with long nozzle.



# Si-6Sシリーズ 標準装備仕様一覧表

区分	番号	装備	
射出・可塑化制御関係	1	ジャストバック射出制御	
	2	Vモード制御(応答性可変機能)	
	3	射出多段、折線制御(速度・圧力)	
	4	SNF射出充填制御	
	5	SRC-II計量制御	
	6	プレチャージ(イントリュージョン、フローモールド)	
	7	射出圧縮制御(スタンダード仕様・1~5段)	
	8	射出プログラム制御(2~7段)	
	9	計量プログラム制御(1~3段)	
	10	射出・保圧切換(位置・時間・圧力)	
	11	サックバック機能(可塑化前・可塑化後・逆回転)	
	12	手動時無背圧可塑化機能(任意設定も可能)	
	13	樹脂切れ検知機能	
	14	オートバージシステム(スタンダード、TWAP、排出バージ、強制後退バージ)	
	15	ノズル反復機能	
	16	ホッパー口温度調節装置(PID制御)	
	17	高圧型締中射出複合動作機能	
	18	ヒータ温度制御点数 ※1 シリンダー4、ノズル1	
	19	ヒータSSR制御	
	20	ヒータ保温制御	
	21	樹脂滞留監視機能	
	22	スクリュー冷間起動防止機能(残り時間表示)	
	23	温度制御(高精度PID・ソフトスタート・段階制御機能)	
	24	PIDオートチューニング機能	
	25	ヒータ自動投入機能(一週間)	
	26	ノズル部同期昇温制御	
射出・可塑化装置関係	27	細径I(ヒータ外径φ26.4)ノズル φ16、φ18、φ20	
	28	一体型ノズル φ24~φ36	
	29	分離型(ノズル+頭部)ノズル φ40以上	
	30	窒化処理チェック3点 φ40以上	
	31	耐摩耗仕様I加熱筒ASSY ※2	
	32	標準仕様加熱筒ASSY	
	33	バージカバ(インターロック付き)	
	34	断熱仕様ヒータカバー	
	35	射出装置旋回装置(ノズル芯出し機構付)	
	36	射出部グリース自動潤滑装置	
	37	射出部グリース用メンテナンストレイ	
	38	ダブルノズルタッチ機構	
	型開閉・エジェクタ装置・制御関係	39	型開閉速度・位置・クローズド制御
		40	エジェクタ速度・位置・クローズド制御
		41	非常停止押ボタンスイッチ(操作側・反操作側)
		42	型開プログラム制御(2~5段)
		43	型閉プログラム制御(3~5段)
		44	エジェクタ前進プログラム制御(1~3段)
45		2段階エジェクタ	
46		型開途中エジェクタ機能(位置)	
47		プレゲート(ゲートカット)制御	
48		金型交換モード(低圧・低速)	
49		自動増締装置 ※3	
50		低圧型締装置	
51		金型保護装置(HSP金型保護機能)	
52		2重安全装置(電気・機械)	
53		Vクランプ型締機構	
全体・制御装置・モニター		54	可動盤支持装置 Si-50-6S~100-6S :直動ガイド Si-130-6S~450-6S :ダブルローラー Si-550-6S以上 :低抵抗スライド
		55	ロケートルング径 Si-50-6S~80-6S :125 Si-100-6S~280-6S :125/160 Si-350-6S~680-6S :160/200 Si-850-6S~1000-6S :200/250
		56	金型取付盤T溝&タップ仕様 Si-130-6S~230-6S 金型取付盤T溝仕様 Si-280-6S以上
	57	コアバック(3段)	
	58	ブレーキ付きエジェクタ用サーボモータ	
	59	型締部グリース自動潤滑装置	
	60	型締部グリース用メンテナンストレイ	
	61	SYSTEM800(TFTカラー液晶・フルタッチパネル)	
	62	スマートモーディング機能(成形ナビ・成形条件診断)	
	63	全項目デジタル設定	
	64	成形条件内部メモリ(400型)	
	65	USBインターフェース(2口)	
	66	射出・可塑化・計量波形グラフィック表示(記憶機能付)	
	67	モニタグラフ表示	
	68	モニタデータ統計計算処理	
	69	有人・無人切換機能	
	70	アワーメータ(稼働時間表示)	
	71	マルチカウンタ(ショット・ロット・繰返しロット・予鈴・初期排出・連続不良・稼働)	
72	モニタ機能 履歴:400件 項目:位置、速度、圧力、時間、回転速度 他 最大32項目選択表示可能		
73	アラーム機能 履歴:600件 項目:サイクル・モニタ上下限・ヒータ断線・熱電対断線・安全扉 他		
74	機械状態表示機能 項目:運転モード・型締完了・エジェクタ後退限 他		
75	生産管理機能(生産率・生産完了予想時間・稼働率 他)		
76	メンテナンス機能(1サイクルグラフ・アラーム履歴・グリース給脂時期表示・サーボアンプ通信)		
77	自己診断機能		
78	他国語表示(英語・中国語(簡体字・繁体字)・タイ語・スペイン語・韓国語・ヘブライ語)		
79	設定値変更履歴(1000件)		
80	セキュリティ機能		
81	USBメモリ(当社指定)(400型) ※4		
82	取出機インターフェース(ユーロマップ-67)		
83	全グリース自動潤滑装置(Si-280-6S以上)		
84	付属品(金型押え金具、専用工具、予備グリース)		
85	簡易消費電力表示		

左記において

- ※1.標準バンドヒータ使用可能温度は、350℃までです。これを超える場合は、高温バンドヒータをご使用下さい。
- ※2.特定の射出ユニット、スクリュー径のみ標準搭載されます。
- ※3.特殊金型をご使用の場合は、別途お問い合わせ下さい。
- ※4.成形条件のみ保存時。

(社)日本産業機械工業会  
安全通則 K-1001 準拠

# Si-6S Series Standard Equipment List

	No.	Equipment
Injection / Plasticizing Control	1	JUST PACK control
	2	V mode control (Response variable mode)
	3	Multistep, slope injection control (Speed/Pressure)
	4	SNF control
	5	SRC-II plasticizing system
	6	Pre charge (Intrusion-molding, Flow-molding)
	7	Compression injection control (Standard spec.1 to 5 steps)
	8	Programmable control of injection (2 to 7 steps)
	9	Programmable control of plasticizing (1 to 3 steps)
	10	Holding pressure changeover via position, time and pressure
	11	Suck-back control (before and after plasticizing)
	12	NO-back pressure plasticizing in manual mode (Setting possible)
	13	Melt run-out detection system
	14	Automatic purging system (Standard, TWAP, purge without screw forward/back, purge without back pressure control)
	15	Nozzle reciprocating function
	16	Hopper throat temperature control (PID)
	17	Injection during high pressure clamping
	18	Number of heater temperature control zones ※1 Cylinder 4, Nozzle 1
	19	Heater SSR Control
Injection / Plasticizing Units	20	Heater temperature holding control
	21	Melt remaining monitor function
	22	Screw cold-start prevention system (with countdown time display)
	23	Fine PID temperature control (with slope starting, step control function)
	24	PID automatic tuning function
	25	One week automatic heater on-off calendar
	26	Nozzle area synchronous heating control
	27	Thin type (I) nozzle (Heater outside diameter φ26.4) φ16, φ18, φ20
	28	Barrel head-integrated nozzle φ24 to φ36
	29	Nozzle separated from barrel head φ40 and up
	30	Nitriding screwcheck triplet φ40 and up
	31	Wear-resistant(I) heat barrel ASSY ※2
	32	Standard heat barrel ASSY
	33	Purge cover (with interlock)
	34	Heat-insulated heater cover
	35	Injection unit swiveling mechanism (with nozzle alignment mechanism)
	36	Automatic greasing device on the injection area
	37	Grease pan on the injection area
	38	Double nozzle touch mechanism
Mold Clamping / Ejector Device and Control	39	Closed-loop control of speed and position for mold opening and closing
	40	Closed-loop control of ejection speed and position
	41	Emergency stop pushbutton (for operation and non-operation sides)
	42	Programmable control of mold opening (2 to 5 steps)
	43	Programmable control of mold closing (3 to 5 steps)
	44	Programmable control of ejector forwarding (1 to 3 steps)
	45	2-step ejector
	46	Ejecting during mold opening (by position setting)
	47	Pre gating system
	48	Mold exchanging mode (low pressure, low speed)
	49	Automatic clamping force setup system ※3
	50	Low pressure mold protection system
	51	Mold protection in mold opening and ejecting (HSP mold protection system)
	52	Double safety system (electrical and mechanical)
	53	V-Shaped clamp unit
	54	Movable plate supporting devicer Si-50-6S to 100-6S : Linear guide Si-130-6S to 450-6S : Double roller Si-550-6S and up : Low resistance guide
	55	Locating ring (mm) Si-50-6S to 80-6S : 125 Si-100-6S to 280-6S : 125/160 Si-350-6S to 680-6S : 160/200 Si-850-6S to 1000-6S : 200/250
	56	T-slotted & tap die plate Si-130-6S to 230-6S T-slotted die plate Si-280-6S and up
	57	Core-back molding control (3 steps)
58	Servo motor (with brake system) for the ejector system	
59	Automatic greasing device on the clamping area	
60	Grease pan on the clamping area	
Other Control Units / Monitors	61	SYSTEM800 (TFT color LCD full touch panel controller)
	62	SMART MOLDING (Molding condition settings navigation system)
	63	Digital setting of all the parameters
	64	Internal memory for 400 mold setups
	65	USB interface (2 ports)
	66	Graphic display of injection, plasticizing and meter waves (with memory function)
	67	Monitor graph indication
	68	Statistical processing of monitored data
	69	Manned/Unmanned mode switching function
	70	Hour meter (operated hours indication)
	71	Multi-counter (injection, lot, repeating lot, warning bell, initial rejection, continuous failures and operation)
	72	Monitoring function (Up to 32 items selectable; including positions, speeds, times, and revolutions, etc.) Record 400 data
	73	Alarm function (cycle, up-down tolerance, heater disconnection, safty door, etc.) Record 600 data
	74	Machine conditions display (operating mode, completion of clamping, and ejection limit, etc.)
	75	Production control function (job completion ratio, prospective time of job completion, etc.)
	76	Maintenance function (1-cycle graphic, alarm history, grease timing display, and servo amplifier communication)
	77	Self-diagnostic function
	78	Local language display (English, Chinese(Simplified/Traditional), Thai, Spanish, Korean, Hebrew)
	79	Changing record of the setting value (1000 items)
80	Security function	
81	USB memory (TOYO specification) (400 mold setups) ※4	
82	Unloader interface (EUROMAP - 67)	
83	Automatic entire grease lubricating device (Si-280-6S and up)	
84	Mold clamp, specialized tool, spare grease	
85	Simple power consumption display	

In the left table:

- ※1 The standard band heater can be used for temperatures up to 350C. For higher temperatures, use the high temperature band heater.
- ※2 Only specific injection unit and screw dia. are loaded as standard specification.
- ※3 When a specially designed mold is used, consult us.
- ※4 The mold setup capacity when only the molding parameters are stored.

Conform to The Japan Society of Industrial Machinery Manufacturers (JSIM) Safety Standard K-1001

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

部ス  
Dimensions of  
Nozzle Area

# Si-6Sシリーズ オプション装備仕様一覧表

区分	番号	装備	対応	
射出・可塑化装置・制御関係 ※1	1	スクリュー径 φ16~φ20用	高性能チップ式(断熱リング仕様) 突出し量:50mm、75mm ○ 細径I(ヒータ外径φ26.4)ロング 突出し量:75mm、120mm、150mm ○ 一体型ロング 突出し量:85mm、120mm、150mm ○ 細径II(ヒータ外径φ31.4)ロング 突出し量:50mm、85mm、120mm、150mm ○ 分離型(ノズル+頭部) 突出し量:50mm、85mm ○	
		スクリュー径 φ24~φ36用	突出し量:85mm、120mm、150mm ○ 細径II(ヒータ外径φ31.4)ロング 突出し量:50mm、85mm、120mm、150mm ○ 分離型(ノズル+頭部) 突出し量:50mm、85mm ○	
		スクリュー径 φ40~φ50用	突出し量:85mm、120mm、150mm ○ 分離型(ノズル+頭部)ロング 突出し量:50mm、85mm、120mm、150mm ○ 分離型細径II(ヒータ外径φ31.4) 突出し量:50mm、85mm、120mm、150mm ○	
		スクリュー径 φ55~φ120用	突出し量:90mm、120mm、150mm ○	
		ノズル部温度制御ゾーン仕様	○	
	2	ヒータ高温仕様(最大表示500℃)	○	
	3	高応答チェック3点(非共回り)	φ16~φ90 ○	
	4	チェック3点コーティング仕様	低コンタミ仕様 :CrNコーティング ○ 耐食耐摩耗仕様 :C-TiNコーティング ○	
	5	SRC-III計量制御用チェック3点	○	
	6	7 耐摩耗スクリュー加熱筒	耐摩耗仕様I ○ 耐摩耗仕様II ○ 耐摩耗仕様III ○ 耐腐食仕様 ○	
	8		コーティングスクリュー	低コンタミ仕様 :CrNコーティング ○ 耐食耐摩耗仕様 :C-TiNコーティング ○
	9		加熱筒内面粗度変更	コンタミ防止仕様 ○ 供給効率UP仕様 ○
	10		成形材料対応専用スクリュー	SAGデザイン :ガス抑制用 ○ HITデザイン :高圧縮用 ○ LOTデザイン :低圧縮用 ○ VSDデザイン :長繊維用 ○ SATデザイン :混練用 ○ MITデザイン :分散用 ○ MXTデザイン :高混練用 ○
11	成形品対応専用ASSY	光学仕様 :レンズ、導光板 ○ コネクタ仕様 :コネクタ ○ ハイサイクル仕様 :医療、容器 ○		
12	エア式チェックノズル	○		
13	油圧式チェックノズル	○		
14	ホッパ(シャッタ付き)	20ℓ :φ16~φ28 ○ 40ℓ :φ32~φ36 ○ 55ℓ :φ40~φ55 ○ 125ℓ :φ60~φ120 ○		
15	ホッパ旋回装置	○		
16	ホッパスライド装置(B→N射出ユニット)	○		
17	ホッパ部メンテナンス用架台補助ステップ	○		
18	パーシ受け用カバー(塗膜保護)	○		
19	機構部点検用透明カバー仕様	○		
型開閉・エジェクタ装置・制御関係	20	型締力自動補正装置 ※2	○	
	21	ブレーキ付き型開閉用サーボモータ	○	
	22	金型取付盤T溝加工 ※3	Si-130-6S~230-6S ○	
	23	エア払落装置(1~8系列)	○	
	24	エア払落装置3方弁(1~8系列)	○	
	25	エア中子装置(1~6系列)	○	
	26	油圧中子装置(1~6系列、油圧装置別置)	○	
	27	エジェクタバック装置 ダブルエジェクタバック装置	Si-50-6S~350-6S ○	
	28	サーボ押し抜き装置	Si-50-6S~230-6S ○	
	29	金型エジェクタプレート戻確認(メタコン接続・コンセント接続)	○	
	30	金型温度表示(2系列、マグセンサ付き)	○	
	31	金型温調(2系列、マグセンサ付き)	○	
	32	断熱板(汎用・高精度)	Si-230-6S以下 :汎用・高精度 ○ Si-280-6S以上 :汎用 ○ Si-450-6S以上 :100mm ○	
33	金型厚さ延長	○		
34	安全ドア自動開閉装置	○		
35	反操作側安全ドア クリア仕様	○		
36	機構部点検用透明カバー仕様	○		
37	金型自動クランプ対応(マグネット・エア・油圧) ※2 金型取付盤T溝仕様標準装備 ※5	○		
全体、制御装置・モニター	38	フルクローズ射出圧縮装置 ※2	○	
	39	ハイサイクル成形仕様	○	
	40	温調回路増設仕様	10ch増設、20ch増設 ○	
	41	スマートデバイス操作システム(T-Remote WEB)	○	
	42	グローバル安全規格対応(中国、北米、韓国)	○	
	43	真空装置インターフェース	○	
	44	バルブゲートインターフェース(1~12系列)	○	
	45	コンベア起動インターフェース	○	
	46	金型自動クランプインターフェース	○	
	47	品質管理システム(A++)	○	
	48	成形条件管理ソフト	○	
	49	生産管理システム(T-Station lite ver.2)	○	
	50	樹脂粘度調整プログラム(meltcon)	○	
51	表示灯1段(赤)	○		
52	表示灯3段(赤、黄、緑 モード選択機能付き)	○		
53	ネジ抜モータ接続回路(コンセント付き)	○		
54	各種信号出力(無電圧a接点 4点)	○		
55	他国語表示(チェコ語、フランス語、イタリア語、ポルトガル語、ドイツ語、ロシア語、スロバキア語、トルコ語、ポーランド語、エストニア語)	○		
56	異電圧仕様(トランス対応)	○		
57	全グリース自動潤滑装置(Si-230-6S以下)	○		
58	金型冷却水配管	○		
59	冷却水フローゲージ	○		
60	シュート ※4	○		
61	良否判別反転シュート(Si-100-6S以下のみ)	○		
62	防振ゴム	○		
63	工具(ハンドグリースポンプ、スパナ、六角レンチ、ドライバー)	○		

左記において  
 ○:出荷後の仕様変更が可能なオプション装備品です。  
 ◎:出荷後の仕様変更が不可能なオプション装備品です。  
 ※1.スクリュー加熱筒ASSYは、技術資料・仕様確認書にて最適な仕様をご提案いたします。  
 ※2.金型厚さが規制される場合がありますので、別途お問い合わせ下さい。  
 ※3.Si-100-6S以下については、別途お問い合わせ下さい。  
 ※4.Si-450-6S以上は、シュート取付不可です。  
 ※5.Si-280-6S以上

# Si-6S Series Optional Equipment List

No.	Equipment	Remarks	
Injection / Plasticizing Devices and Control ※1	1	Screw diameter (for φ16 to φ20) Chip type nozzle (Heat insulating ring specifications) (Protruding distance):50mm、75mm ○ Thin type (I) long nozzle (Heater outside diameter φ26.4) (Protruding distance):75mm、120mm、150mm ○ Barrel head-integrated long nozzle (Protruding distance):85mm、120mm、150mm ○ Thin type (II) long nozzle (Heater outside diameter φ31.4) (Protruding distance):50mm、85mm、120mm、150mm ○ Nozzle separated from barrel head (Protruding distance):50mm、85mm ○	
		Screw diameter (for φ24 to φ36) Nozzle separated from barrel head long type (Protruding distance):85mm、120mm、150mm ○ Nozzle separated from barrel head & thin type(II) (Heater outside diameterφ31.4) (Protruding distance):50mm、85mm、120mm、150mm ○	
		Screw diameter (for φ40 to φ50) Nozzle separated from barrel head long type (Protruding distance):85mm、120mm、150mm ○ Nozzle separated from barrel head & thin type(II) (Heater outside diameterφ31.4) (Protruding distance):50mm、85mm、120mm、150mm ○	
		Screw diameter (for φ55 to φ120) Nozzle separated from barrel head long type (Protruding distance):90mm、120mm、150mm ○	
		2 2-zone temperature control for the nozzle ○	
	3 High temperature use heater band (up to 500℃) ○		
	4 High response screwcheck triplet (Free-turning ring) φ16~φ120 ○		
	5 Screwcheck triplet with coating Contaminate resistant CrN-coating ○ Anti-corrosion and wear-resistant C-TiN-coating ○		
	6 SRC-III screwcheck triplet ○		
	7 Wear-resistant screw and barrel Wear-resistant (I) ○ Wear-resistant (II) ○ Wear-resistant (III) ○ Anti-corrosion ○		
	8 Coating screw Contaminate resistant CrN-coating ○ Anti-corrosion and wear-resistant C-TiN-coating ○		
	9 Special roughness of inner surface of heat barrel Contamination prevention specification ○ Feed rate increasing specification ○		
	Mold Clamping / Ejector Device and Control	10	Dedicated screw design for specific resins SAG design :For inhibition of gas ○ HIT design :For high compression ○ LOT design :For low compression ○ V&S design :For long fiber pellets ○ SAT design :For mixing performance ○ MIT design :For dispersion performance ○ MXT design :For high mixing performance ○
11			Dedicated screw ASSY for specific molding products Optics specification :For lens / LGP ○ Connector specification :For fine connector ○ High cycle specification :For medical/container ◎
			12 Pneumatic shut-off nozzle ○ 13 Hydraulic shut-off nozzle ○
14			Hopper (with shutter) 20ℓ :φ16 to φ28 ○ 40ℓ :φ32 to φ36 ○ 55ℓ :φ40 to φ55 ○ 125ℓ :φ60 to φ120 ○
			15 Hopper swiveling device ○
			16 Hopper sliding device (for B to N injection unit) ○
17 Maintenance step for hopper area/Auxiliary step ◎			
18 Coating of frame surface to protect it from purged material ◎			
19 Transparent cover for the checkup of the injection unit ◎			
Other Control Units / Monitors		20 Automatic clamping force adjustment system ※2 ◎	
		21 Servo motor (with brake system) for the clamping system ◎	
		22 T-slotted die plate ※3 Si-130-6S to 230-6S ◎	
		23 Air ejector (1 to 8 lines) ○	
	24 3-way valve for air ejector (1 to 8 lines) ○		
	25 Air-driven core system (1 to 6 lines) ○		
	26 Hydraulic core system (1 to 6 lines; independent hydraulic unit) ○		
	27 Ejector pull back system Double pulley system Si-50-6S~350-6S ◎		
	28 Unscrewing device with the servo motor Si-50-6S~230-6S ◎		
	29 Mold ejector plate return detector (metal contacts・plug socket contacts) ○		
	30 Mold temperature display (2 lines; with magnet sensor) ○		
	31 Mold temperature control (2 lines; with magnet sensor) ○		
	32 Heat insulating board Si-230-6S and below :General or High precision ○ Si-280-6S and up :General ○ Si-450-6S and up :100mm ○		
33 Mold height extension Si-450-6S and up :100mm ◎			
34 Automatic open/close safety door ◎			
35 Non-operating side safety door with the transparent window ○			
36 Transparent cover for the checkup of the clumping unit ◎			
37 Preparation for automatic mold clamping system (magnetic, hydraulic or pneumatic) ※2 T-slotted die plates are standard. ※5 ◎			
Si-1000-6S	38 Full closed compression injection system ※2 ◎		
	39 High cycle molding specification ○		
	40 Increased number of temperature control zones Expand 10ch/20ch ◎		
	41 Smart device operation system(T-Remote WEB) ◎		
	42 Conforming to the global safety standard (China, North America, Korea) ◎		
	43 Vacuum device interface ○		
	44 Valve gate interface (1 to 12 lines) ○		
	45 Conveyor starting interface ○		
	46 Automatic mold clamping device interface ○		
	47 Quality control system (A++) ○		
	48 Mold parameter control software ○		
	49 Moulding machine monitor system(T-Station lite ver.2) ○		
	50 Automatic melt viscosity control program (meltcon) ○		
51 Indicator light in one color (Red) ○			
52 Indicator light in three colors (Red, Yellow and Green, with mode selection function) ○			
53 Unscrewing motor connecting circuit (with socket) ○			
54 Various signal outputs (4 non-voltage normally-open contacts) ○			
55 Local-language display (Czech,French,Italian,Portuguese,German,Russian,Slovak,Turkish,Polish,Estonian) ○			
56 Compatibility with various voltage source (with transformer) ○			
57 Automatic entire grease lubricating device (Si-230-6S and below) ◎			
58 Mold cooling water line ○			
59 Cooling water flow gauge ○			
60 Chute ※4 ○			
61 Defects sorting-out turn-around chute (Available on the Si-100-6S or smaller models only) ○			
62 Rubber pads ○			
63 Hand grease pump, spanner, hex wrench, screwdriver ○			

In the left table:  
 ○: Options which can be fitted after shipment.  
 ◎: Options which should be fitted at TOYO.  
 ※1 Some technical documentation about the screw and the heat barrel has been prepared. For more details please consult it.  
 ※2 The mold thickness may be limited. Please consult us before your order.  
 ※3 Contact us for the Si-100-6S or smaller models.  
 ※4 A chute cannot be mounted on Si-450-6S or larger models.  
 ※5 Si-280-6S and up.

部品の寸法  
Dimensions of Nozzle Area  
ホッパーの寸法  
Dimensions of Hopper Mounting Area  
標準装備  
Standard Equipment  
オプション装備  
Optional Equipment